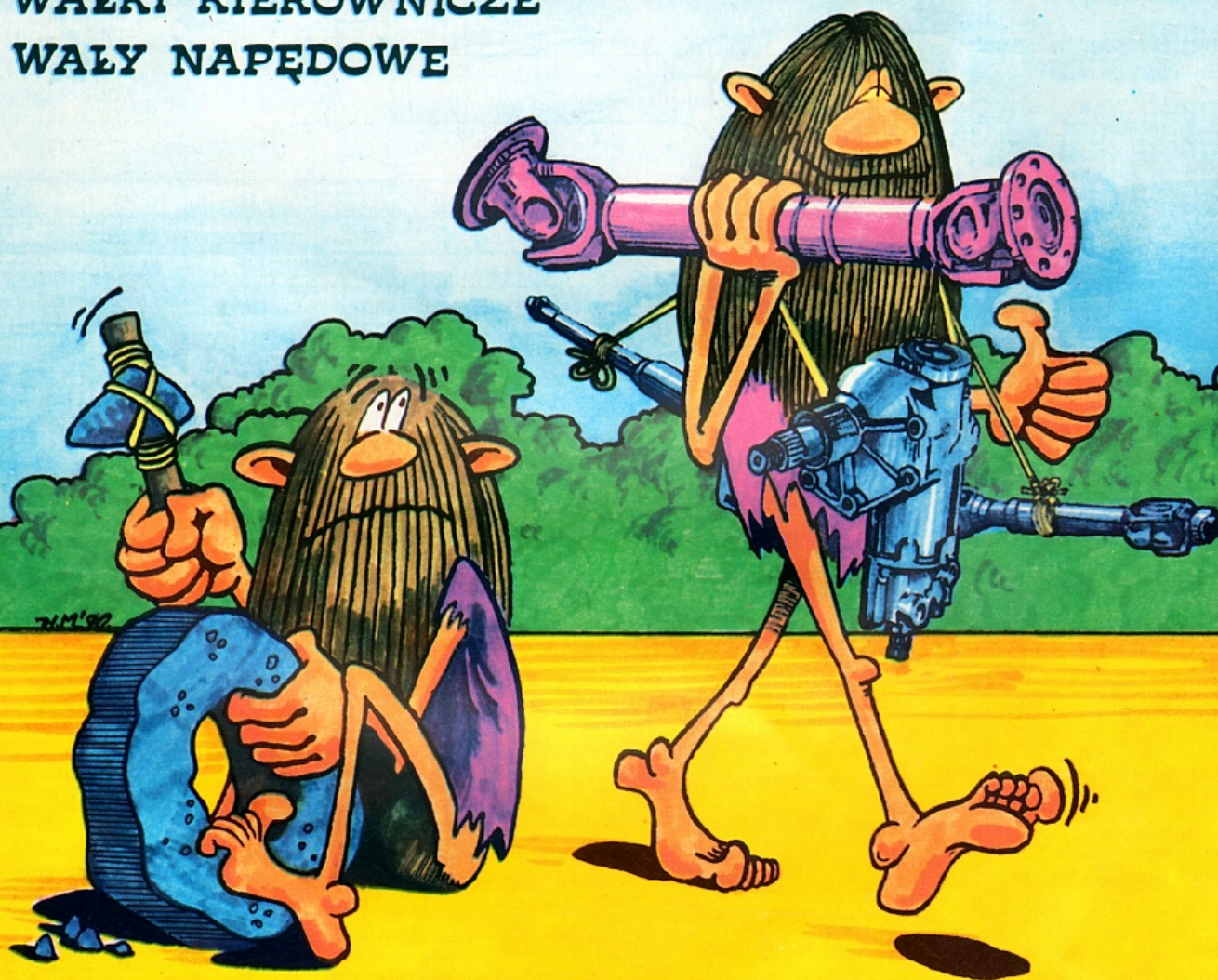


FABRYKA MECHANIZMÓW SAMOCHODOWYCH



PRZEKŁADNIE KIEROWNICZE
WALKI KIEROWNICZE
WAŁY NAPĘDOWE

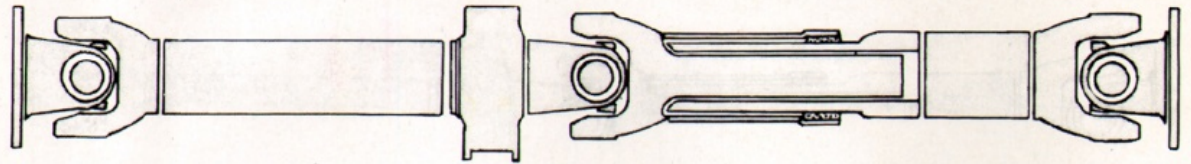


PROGRAM



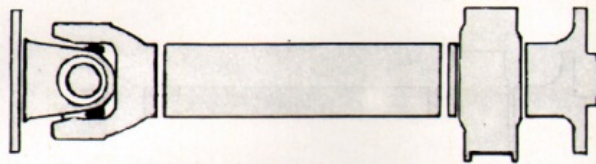
WAŁY NAPĘDOWE
DRIVING SHAFTS
GELENKWELLEN
КАРДАННЫЕ ВАЛЫ

Dzielone z podporą pośrednią
Double with intermediate support
Doppelbauweise mit Zwischenwellenlager
с промежуточной опорой



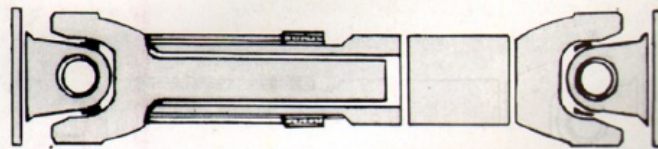
T	W	M _d	α	L _a	R	A	B	D	I x H
900	40	400	20	33	88	87,5	69,87	57,15	4 x 8
	56	560	20	55	100	100	80	60	4 x 10,2
	280	2800	20	70	135	144	120	60	4 x 12,5

Z podporą pośrednią
With intermediate support
Mit Zwischenwellenlager
с промежуточной опорой



T	W	M _d	α	-	R	A	B	D	I x H
770	280	2800	20	-	135	144	120	60	4 x 12,5
	355	3900	20	-	143	150	130	90	8 x 10
	560	5600	20	-	173	180	155,5	110	8 x 14

Z wyrównaniem długości
With length compensation
Mit Längenausgleich
с компенсацией длины



T	W	M _d	α	L _a	R	A	B	D	I x H
700	40	400	20	33	88	87,5	69,87	57,15	4 x 8
	56	560	20	55	100	100	80	60	4 x 10,2
	280	2800	38	100	129	120	101,5	75	8 x 10
	355	3900	20	110	143	150	130	90	8 x 10
	560	5600	20	110	173	180	155,5	110	8 x 14
	1000	10000	35	110	158	180	155,5	110	8 x 14
	1200	12000	35	110	168	180	155,5	110	8 x 16

T - typ
type
Bauart
тип

W - wyróżnik wielkości przegubu
size specification
Gelenkgröße
типоразмер шарнира

M_d - chwilowo dopuszczalny moment obrotowy (N.m)
short duration torque (N.m)
kurzzeitiges zulässiges Drehmoment (N.m)
допускаемый кратковременный крутящий момент (Нм)

α - max. kąt załamania przegubu (°)
max. joint deflection angle (°)
max. Beugungswinkel pro Gelenk (°)
макс. угол отклонения шарнира (°)

L_a - max wyrównanie długości (mm)
max length compensation (mm)
max Längenausgleich (mm)
макс. компенсация длины (мм)

R - średnica wirowania przegubu (mm)
joint rotation diameter (mm)
Rotationsdurchmesser (mm)
диаметр вращения шарнира (мм)

A - średnica zewnętrzna tarczy mocującej (mm)
flange outside diameter (mm)
Aussendurchmesser des Flanschanschlusses (mm)
наружный диаметр фланца-вилки (мм)

B - średnica rozstawienia otworów mocujących (mm)
fastening holes displacement diameter (mm)
Lochkreisdurchmesser (mm)
диаметр расположения крепежных отверстий (мм)

D - średnica bazy ustalającej tarczę mocującą (mm)
flange spigot diameter (mm)
Zentrierzapfendurchmesser (mm)
диаметр установочной базы фланца-вилки (мм)

I x H - ilość i średnica otworów pod śruby mocujące (mm)
No and dia size of holes for coupling bolts (mm)
Anzahl und Durchmesser der Flanschbohrungen (mm)
количество и диаметр отверстий под крепежные болты

PRZEKŁADNIE KIEROWNICZE

STEERING GEARS

LENKUNGEN

РУЛЕВЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Stowarzyszenie Miłośników



Posiadaczy Motocykla i Samochodu SFM

GLOBOIDALNE
WORM - AND - ROLLERS
SCHNECKENROLLENLENKUNGEN
ГЛОБОИДАЛЬНЫЕ

T	P	I	N	α	M	C	-
61.704	7	16,4	3,7	82	600	5,6	a)
61.705	7	16,4	3,7	82	600	5,6	b)
60.808	11	18,2	4,1	80	1200	7,65	-

a) dla ruchu prawostronnego

for right driving

für rechtsseitiger Strassenverkehr

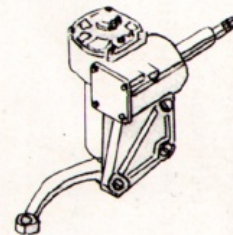
для правостороннего движения

b) dla ruchu lewostronnego

for left driving

für linksseitiger Strassenverkehr

для левостороннего движения



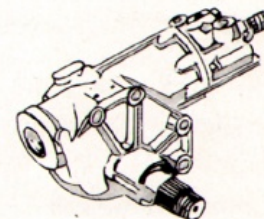
ŚRUBOWO - KULKOWE
SCREW - AND - BALLS
KUGELMUTTERLENKUNGEN
ТИПА ВИНТ И ШАРИКОВАЯ ГАЙКА

T	P	I	N	α	M	C	-
71.704	35	23,5	5,3	82	3500	20	-



ŚRUBOWO - KULKOWE WSPOMAGANIE HYDRAULICZNE
SCREW - AND - BALLS SERVE
KUGELMUTTER - HYDROLENKUNGEN
ТИПА ВИНТ И ШАРИКОВАЯ ГАЙКА С ГИДРОУСИЛИТЕЛЕМ

T	P	I	N	α	-	C	M _h
75.703	40	20,7	5	86	-	34	2810
76.756	60	22,7	5,5	86	-	45	4150
76.751	60	25,5	6,1	86	-	45	4150



T - typ

type

- Bauart

тип

P - dopuszczalne obciążenie osi kierowanej (kN)

max. steering axle load (kN)

zulässige Lenkachslast (kN)

допускаемая нагрузка на ведущую ось (кН)

I - przełożenie

ratio

Übersetzung

передаточное число

N - liczba obrotów koła kierowniczego

steering wheel revolution number

gesamte Lenkradumdrehungen

число оборотов рулевого колеса

α - wychylenie ramienia (°)

steering drop arm deflection (°)

Lenkstockhebelausschlag (°)

угол поворота сошки (°)

M - max. chwilowy moment obrotowy na wale głównym (Nm)

main shaft maximum momentary torque (Nm)

max. kurzzeitiges Drehmoment an der Segmentwelle (Nm)

макс. кратковременный момент на валу рулевой сошки (Нм)

C - masa przekładni (kg)

steering gear weight (kg)

Gewicht des Lenkgetriebes (kg)

масса рулевого механизма (кг)

M_h - hydrauliczny moment obrotowy na wale segmentowym

przy 10 MPa (N.m)

main shaft short torque at pressure 10 MPa (Nm)

hydr. erzeugtes Drehmoment an der Segmentwelle bei 10 MPa (Nm)

гидравлический момент на валу рулевой сошки

при 10 МПа (Нм)

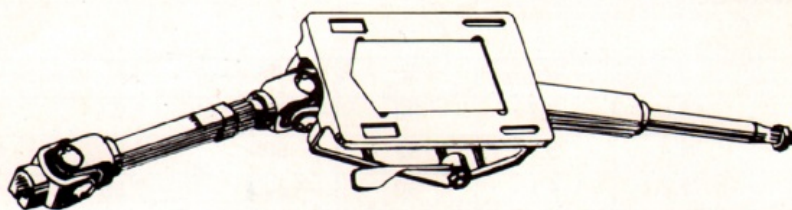
WAŁKI KIEROWNICZE
STEERING SHAFTS
LENKUNGSGELENKWELLEN
РУЛЕВЫЕ ВАЛЫ

Stowarzyszenie Miłośników



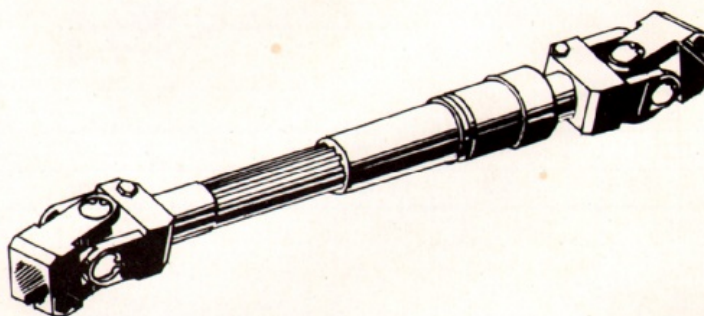
i Posiadaczy Motocykla i Unak SFM

Do samochodów osobowych i dostawczych
For: motor-car and delivery truck
Für PKW und Lieferwagen
для: легковых автомобилей
автомобилей-фургонов



T	W	M _d	α	L _a	R	F ₁
41	40	80	32	25	∅ 52	∅ 17,78 ^{+0.2}

Do samochodów ciężarowych i autobusów
For: truck and bus
Für LKW und Bus
для: грузовых автомобилей
автобусов



T	W	M _d	α	L _a	R	F ₂
40	100	250	65	70	∅ 72	∅ 24,63 H 10

T - typ
type
Bauart
тип

W - wyróżnik wielkości przegubu
size specification
Gel ngrösse
типоразмер шарнира

M_d - chwilowo dopuszczalny moment obrotowy (N.m)
short duration torque (N.m)
kurzzeitiges zulässiges Drehmoment (N.m)
допускаемый кратковременный крутящий
момент (Нм)

α - max. kąt załamania przegubu (°)
max. joint deflection angle (°)
max. Beugungswinkel pro Gelenk (°)
макс. угол отклонения шарнира (°)

L_a - max. wyrównanie długości (mm)
max. length compensation (mm)
max. Längenausgleich (mm)
макс. компенсация длины (мм)

R - średnica wirowania przegubu (mm)
joint rotation diameter (mm)
Rotationsdurchmesser (mm)
диаметр вращения шарнира (мм)

F₁ - średnica zewnętrzna wielokarbu ewolwentowego
ASA 32/64-21 karbów
external diameter of involute splines ASA 32/64-21 leeth
Aussendurchmesser der Evolventen-Kerbverzahnung
ASA 32/64-21 Kerb
наружный диаметр эвольвентного шлицевого
наконечника ASA 32/64-21 зуб

F₂ - średnica wewnętrzna wielokarbu trapezowego 1 x 79 ZGN 715
internal splines diameter 1 x 79 ZGN 715
Innendurchmesser der Kegeligen Kerbverzahnung
1 x 79 ZGN 715
внутренний диаметр трапецидального
шлицевого отверстия 1x79 ZGN 715

PRODUCENT:

**FABRYKA MECHANIZMÓW SAMOCHODOWYCH
„POLMO”
71-347 SZCZECIN
AL. WOJSKA POLSKIEGO 186
Telefon 760-01, Telex 0425 324, Telefax 77 221**