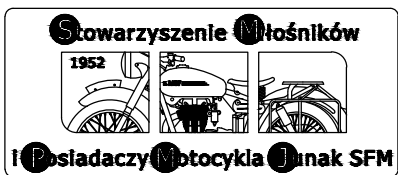


**MATERIAŁ:**  
Stal H25N20S2 (1.4841).

- UWAGA:**
1. Ostre krawędzie stępić.
  2. Wielkość gwintu dobrać wg własnych potrzeb.
  3. Polerować.

nr rewizji.	KZK lub treść zmiany								podpis	data		
Odchyłki wymiarów nietolerowanych powierzchni obrabianych.												
wymiar powyżej-do	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-3150	3150-5000	5000-8000	8000-10000	
wartość	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±5	±8	
Odchyłki wymiarów ścięć i promieni zaokrąglonych krawędzi.								Odchyłki katów.				
wymiar powyżej-do	0,3-1	1-3	3-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	długość krótszego ramienia kąta	do 40	40-160	160-630	630-2500
wartość	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1	±2	±4	wartość	±30'	±20'	±10'	±5'



Nazwa **Uchwyt lusterka** Skala **1:1**

Data **08.11.2020** Konstruktor **Zenon Młotek** Sprawdził \*

Ten rysunek jest własnością Stowarzyszenia Miłośników i Posiadaczy Motocykla Junak SFM. Został on wydany pod warunkiem, że nie zostanie skopiowany w całości ani części oraz, że nie zostanie użyty w żadnym celu szkodliwym dla Stowarzyszenia.

Rys. zestawieniowy Projekt **Junak M10**

Pozycja Nr rysunku **4-00006** TEN WIDOK

Faza Lista mat.