



FABRYKA MECHANIZMÓW SAMOCHODOWYCH

FAKTORY OF CAR MECHANISMS

71-347 SZCZECIN

AL. WOJSKA POLSKIEGO 186

TEL. CENTRALI: 760-01

TELEGRAF: POLMO SZCZECIN

TELEX: 0425324.0425325

TELEFAX: 772-21

BANK GDAŃSKI II O w SZCZECINIE 308005-68

ANGEBOT:

I. Im Bereich der Grundproduktion:

1. Antriebswellen (Cardan) für:

- alle Auto-Typen der Landesproduktion
- Ackerschlepper
- selbstfahrende stationäre Maschinen und Einrichtungen für Bau-, Strassen - und Komunalwesen
- Eisenbahn - und Strassenbahnfahrzeuge
- alle andere Maschinen und Einrichtungen, bei welchen eine räumliche Übertragung des Antriebes erforderlich ist.

Die von unserer Fabrik hergestellten Antriebswellen umfassen den Bereichsintervall:

Momentübertragung von 400 Nm bis 12000 Nm

Längenausgleich von 40 bis 110 mm

Ausschlagwinkel des Gelenkes: max 20° bis 35° abhängig von der Wellengrösse.

Wellenlänge: nach Kundenwunsch, abhängig von der Grösse der zu übertragenden Momente.

Im Falle einer Übertragung des Antriebes auf grössere Entfernung bieten wir auch Antriebswellen mit einer Zwischenstütze an.

Auf Wunsch des Kunden fertigt unsere Fabrik Untergruppen vor Antriebswellen in verschiedenen Ausführungen auf eigener Produktionsbasis z.B. Kreuzgelenke an.

Stowarzyszenie Miłośników



1 Posiadaczy Motocykla 1 Unak SFM

2. Lenktriebe für:

- alle in Polen hergestellten Kraftfahrzeuge ausser Polski Fiat 126 – Produktion FSM;
- selbstfahrende Maschinen und Fahrzeuge, bei welchen eine Steuerung mit gelenkten Achsen erforderlich ist.

Die von unserer Fabrik produzierten Lenkgetriebe umfassen den Bereichsintervall:

a) Globoidschneckengetriebe: Druk auf die gelenkte Achse bis 7 kN und bis 11kN

Über die Hauptwelle übertragenes Gesamtmoment bis 1600 Nm und bis 1200 Nm

Lenkstockhebelausschlag 40° ;

b) für Kugelumlauf lenkung ohne Hydro-Beihilfe:

Druk auf die gelenkte Achse 35 kN

Über die Huptwelle übertragenes Gesamtmoment bis 1600 Nm
Lenkstockhebelausschlag 39° ;

c) für Kugelumlauf-Hydrolenkung:

Druk auf die gelenkte Achse von 40 kN bis 60 kN über die Hauptwelle bertragenes Gesamtmoment bis 8400 Nm und bis 12450 Nm.

Druk auf die gelenkte Achse von 40 kN bis 60 kN

Über die Hauptwelle übertragenes

Gesamtmoment bis 8400 Nm und bis 12450 Nm.

3. Lenkwellen für:

- alle in Polen hergestellten Kraftfahrzeuge, ausgenommen Polski Fiat 126p – Produktion FSM für welche wir nur Zwischenwellen anfertigen;

- selbstfahrende Maschinen für Bau-, Strassen – und Komunalwesen;

- alle andere Maschinen und Fahrzeuge, bei welchen eine Steuerung mit gelenkten Achsen erforderlich ist.

Die durch unsere Fabrik produzierten Lenkwellen umfassen den Bereichsintervall:

Über die Welle übertragenes Gesamtmoment bis 80 Nm und bis 300 Nm.

Ausschlagwinkel des Gelenkes max 32° oder 63° , abhängig von dem übertragenen Moment.

Längenausgleich von 10 mm bis 70 mm, mit Möglichkeit einer Sonderanfertigung nach dem Wunsch des Kunden

II. Im Bereich Sonderanfertigungen auf Grund der Produktionsbasis:

– Einzelanfertigung und Kleinserienfertigung von Antriebswellen, Lenkgetrieben und Lenkwellen in Abarten die nicht in unserem aktuellen Produktionsprogramm auftreten, auf besonderen Auftrag des Kunden, im Rahmen der aktuellen technischen Ausführungsmöglichkeiten.

III. Dienstleistungsumfang:

- Ausführung von Dreharbeiten
- Wärmebehandlung von Stahlelementen, Ausmass bis 680 x 1500 mm
- Chemisch-thermische Behandlung (Bekohlung, Nitrier-Bekohlung, Gasnitrierung, Volumen-Härtung).
- Induktionshärtung von Elementen- von Typ: Wellen, Buchsen. Länge bis 300 mm und Durchmesser bis 60 mm.
- Ausführung von Gewindeschleifen (z.B. auf Zylinder zur Gewindeanfertigung.)
- Regeneration von Messwerkzeugen, z.B. Geber, Schublehren, Mikrometer, Passameter.
- Anfertigung von Kolbenlehren, Rachenlehren, Lehrdornen für Gewinde.
- Hinterdrehen von Schneckenfräser und Profilfräser.
- Überprüfung fehlender Auswuchtung und Auswuchten der Antriebswellen Type Cardan.

IV. Bereich Forschungsarbeiten, Erstbau, betreffend Antriebswellen, Lenkwellen und Getrieben:

- Erstbau Anfertigung
- Prüfungsforschung
- Beratung bezüglich Auswahl und Nutzung.

V. Bereich Ausbesserung und Regeneration von Antriebswellen und Lenkgetrieben:

- Instandsetzung und Regeneration von Antriebswellen und Lenkgetrieben
- Instandsetzung und Regeneration aller anderen Antriebswellen im Falle der Anpassungsmöglichkeit von Elementen der Grundproduktion.

VI. Bereich Abgüsse aus Buntmetall:

- Ausführung aller Abgüsse aus Aluminiumlegierung, Gewicht bis 100 kg und Wandstärke minimum 3 mm, z.B. Verkleidung von Lenkgetrieben, Motor-Kopfstücke, Saugleitungen, Kompressorgehäuse, Zylinder für Servobremsen, Behälter, Galan-terien waren für Kraftfahrzeuge.
- Ausführung aller Abgüsse aus Kupfer und Zinklegierungen mit Gewicht bis 10 kg, z.B. Wasserarmatur, Gasarmatur, Zierabgüsse.