

# Biuletyn informacyjny

*Nr 6*



SZCZECIŃSKA FABRYKA MOTOCYKLI  
SZCZECIN, AL. WOJSKA POLSKIEGO 186



## DO UŻYTKU SŁUŻBOWEGO

Szczecińska Fabryka Motocykli celem lepszego informowania wszystkich zainteresowanych o naszych wyrobach postanowiła wydawać biuletyn informacyjny w nowej szacie graficznej, w którym będziemy podawać na bieżąco wszystkie informacje o naszych wyrobach, wprowadzanych zmianach konstrukcyjnych i sprawach związanych z sprzedażą.

Biuletyn będzie wydawany w takiej formie, by w miarę wydawania poszczególnych materiałów informacyjnych można będzie je razem kompletować.

Podział Biuletynu:

- a) Sprawy konstrukcyjne;
- b) Eksploatacja i naprawy;
- c) Sprawy handlowe.

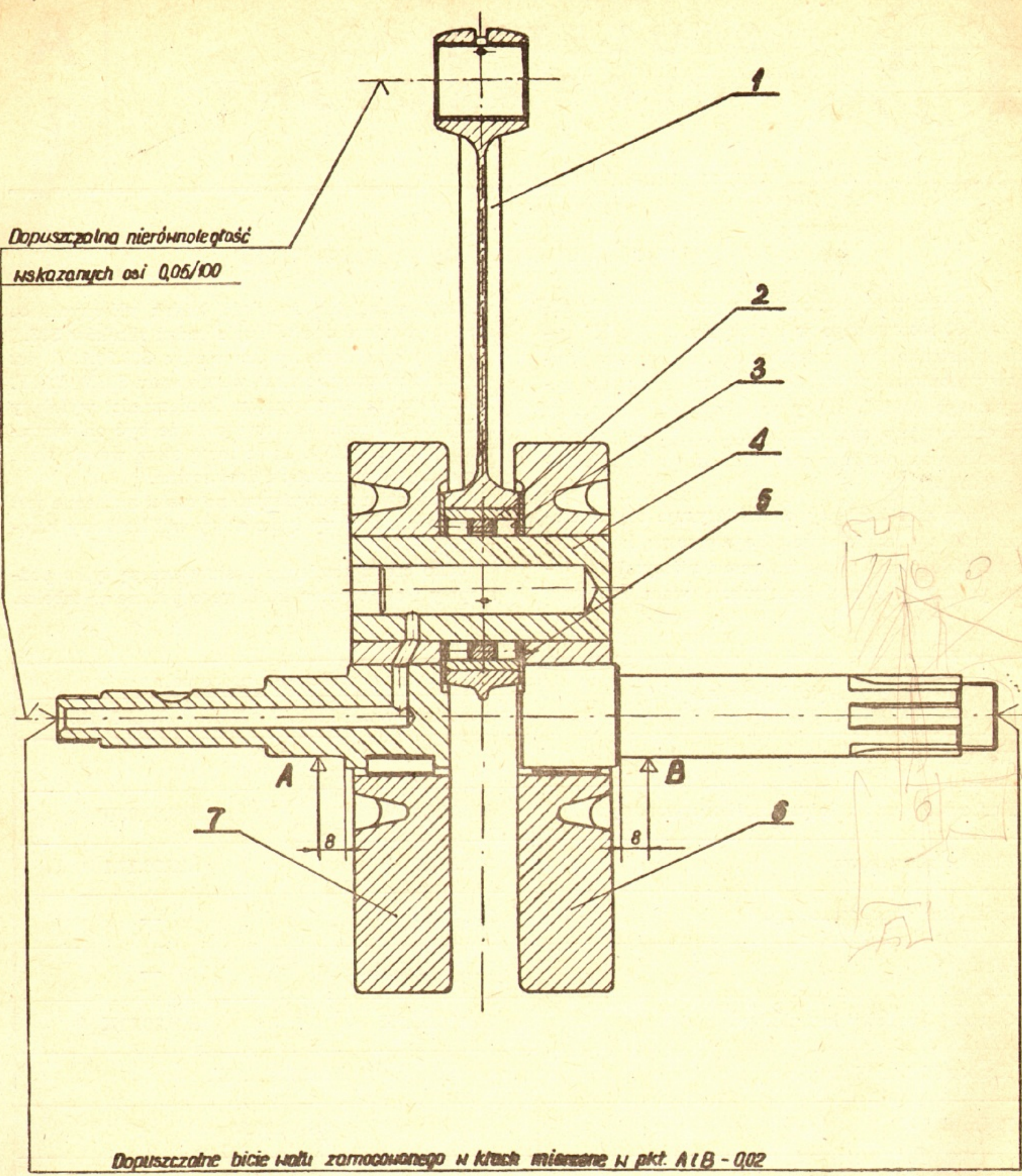
Sądzimy, iż wydawanie biuletynu w tej formie będzie przyjęte przez wszystkich zainteresowanych z zadowoleniem i przysłuży się do nawiązania bliższego kontaktu między producentem, a siecią obsługową i handlową naszych motocykli.

**Sekcja Eksploatacji SFM**





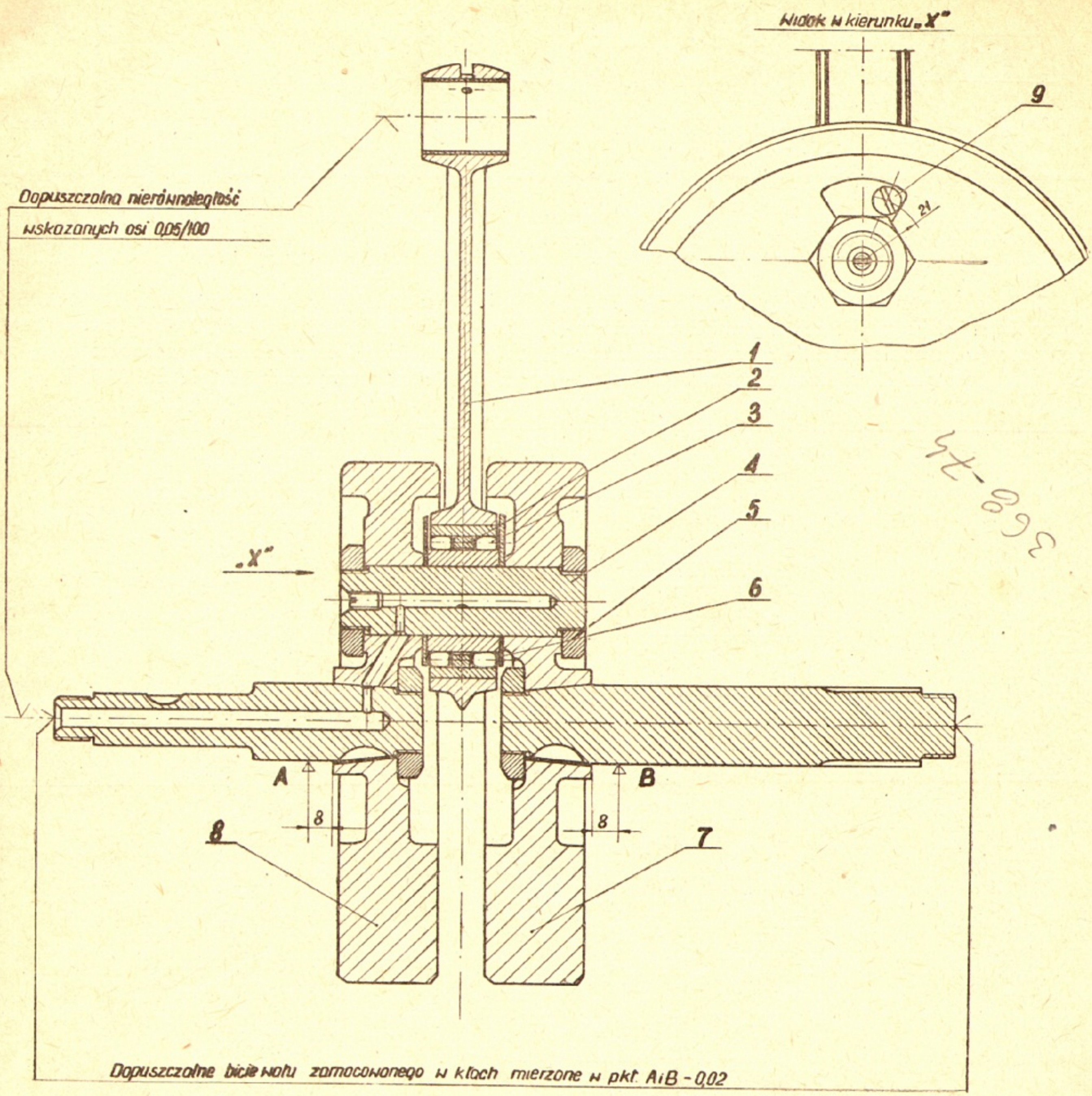




NOWY WAŁ KORBOWY KOMPLETNY S03.20.14Y

- 1 — korbowód kompletny — S03.20A.05X; 2 — pierścień oddzielający — S03.20A.08; 3 — rolka — S01.20.25, 4 — sworzeń korbowy kompletny — S03.20.11X; 5 — podkładka oporcowa — S03.20.12.1; 6 — przeciwcieżar prawy kompletny — S03.20.14X.1; 7 — przeciwcieżar lewy kompletny — S03.20.13X.1.





DOTYCHCZASOWY WAŁ KORBOWY KOMPLETNY S03.20A.14Y

- 1 — korbówód kompletny — S03.20A.05Y; 2 — pierścień oddzielający — S03.20A.08; 3 — rolka — S01.20.25; 4 — sworzeń korbowy kompletny — S03.20A.11X; 5 — nakrętka czopa korbowego — S03.20.17; 6 — podkładka oporowa — S03.20.12; 7 — przeciwiężar prawy kompl. — S03.20.14X; 8 — przeciwiężar lewy kompletny — S03.20.13V; 9 — wkręt M5x8 PN M-85008.

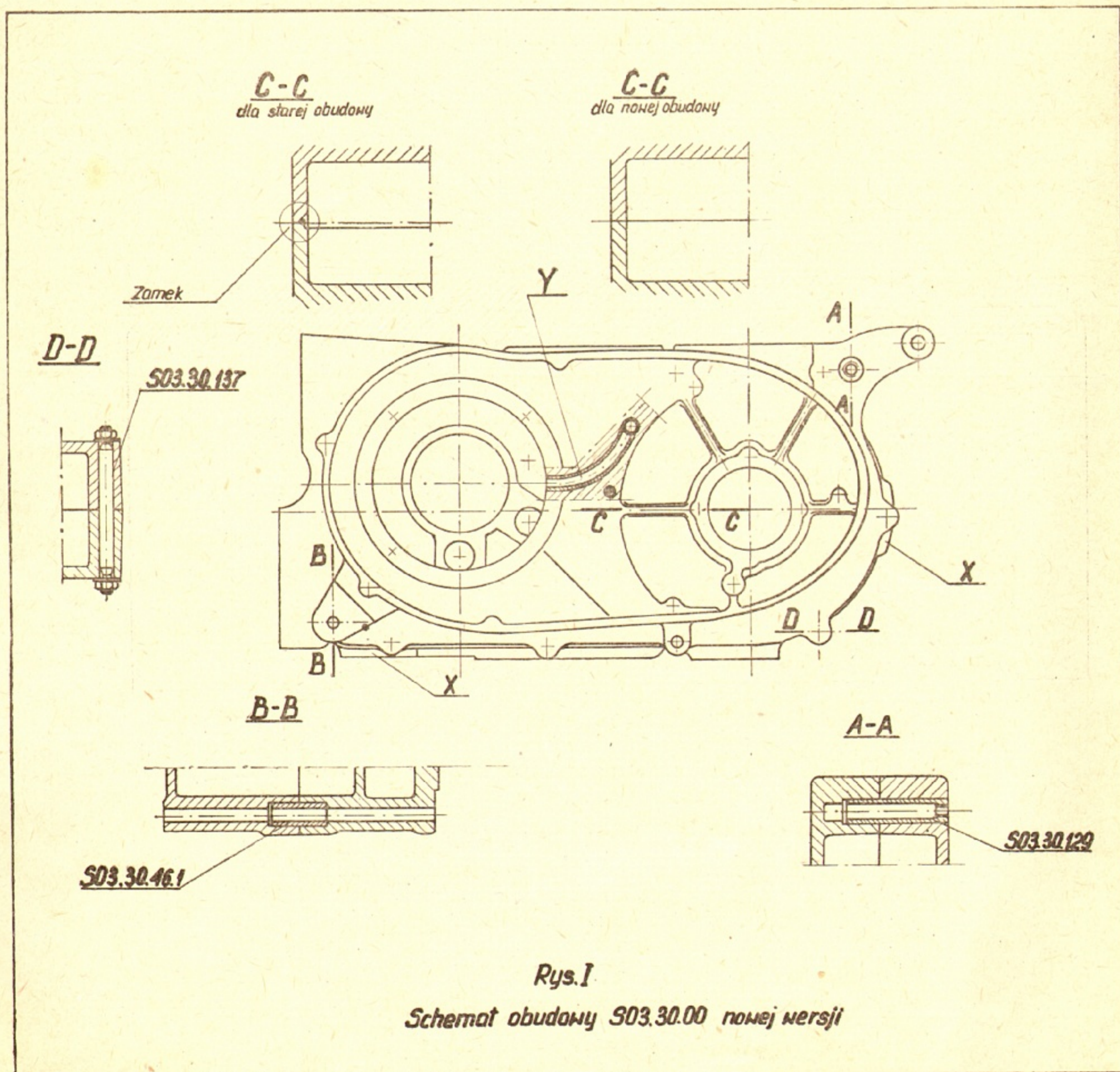




## Nowe obudowy silnika motocykla „JUNAK“

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego Nr 1 w Łodzi dążąc do ciągłego podnoszenia jakości produkowanego sprzętu, oraz do utecnologizowania konstrukcji, a tym samym do obniżenia kosztów wytwarza-

nia, wprowadziły w produkowanych silnikach S03 począwszy od silnika nr 029550 nowe bezzamkowe obudowy (lewą i prawą łącznie) oznaczone w wykazie części zamiennych symbolem S03.30.00.1.



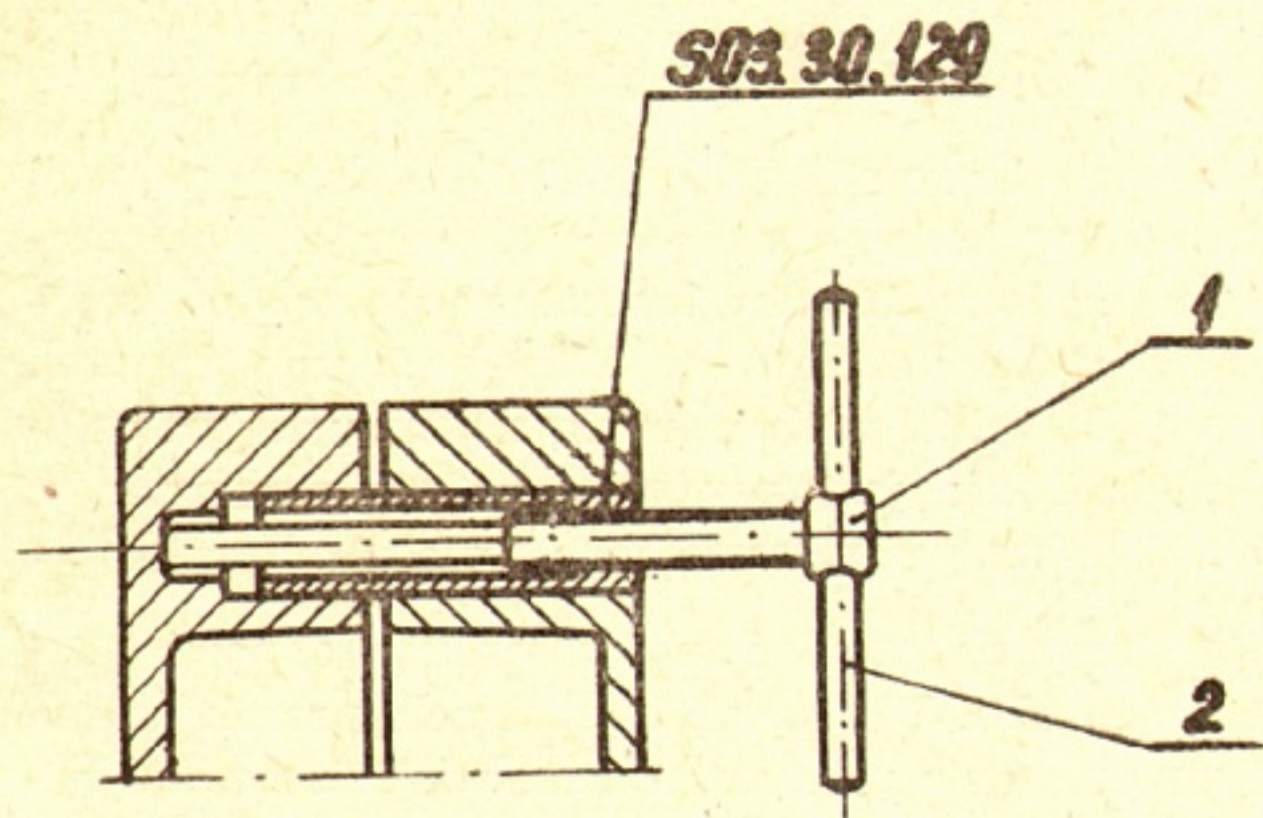






# ROZBIERANIE NOWYCH OBUDÓW

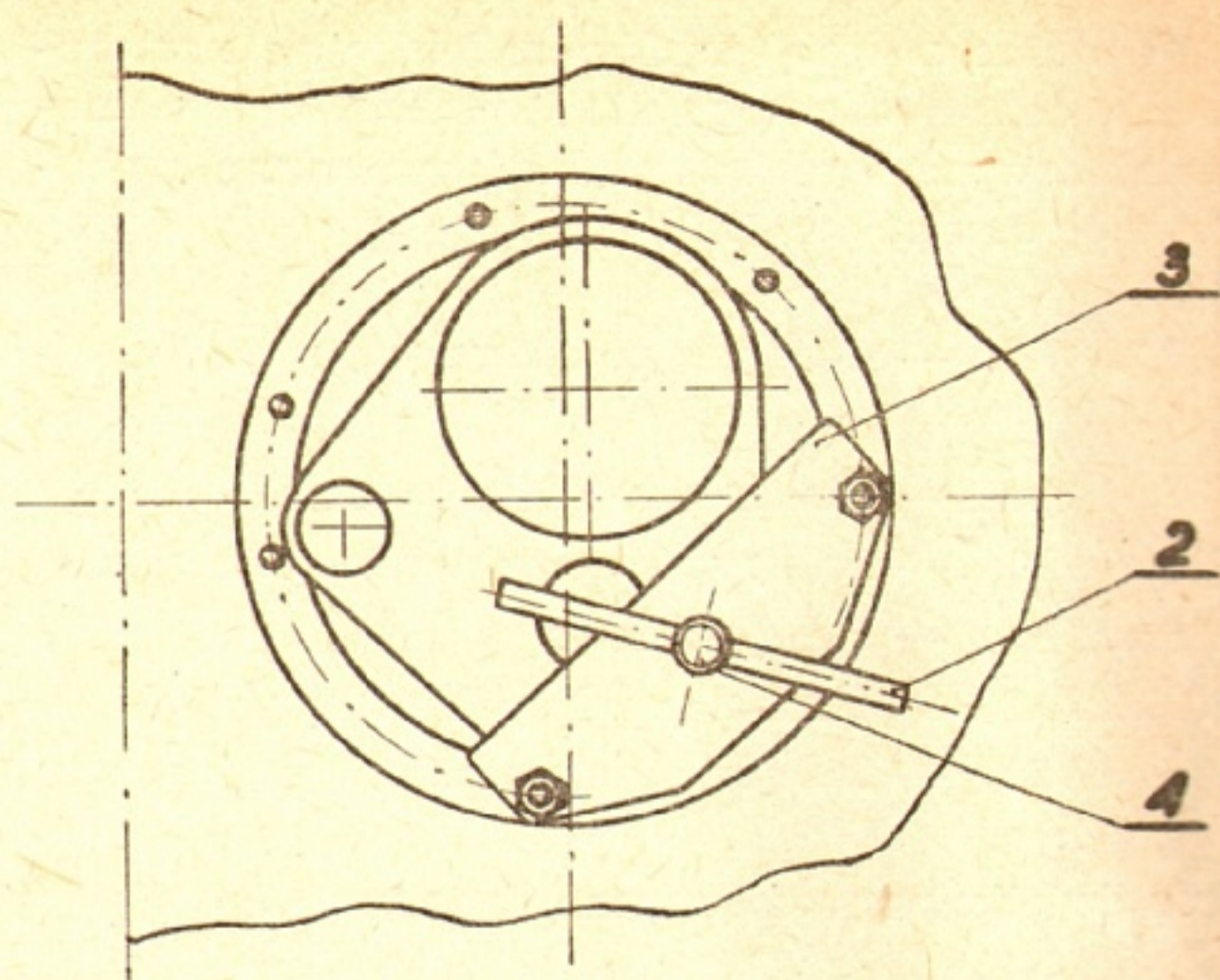
Obudowy bezzamkowe ustalone są na dwóch tulejkach oraz jednej śrubie dwustronnej. Ponieważ tulejki w obudowach są ciasno pasowane, to rozebranie nowych obudów bez żadnych przyrządów stwarza pewne trudności.



Rys. II. Sciągacz tulejki

Z tego względu radzimy do rozbierania obudów używać prostych pomocy pokazanych na rys. II i III. Pomoce te mogą być wykonane w każdym warsztacie mechanicznym.

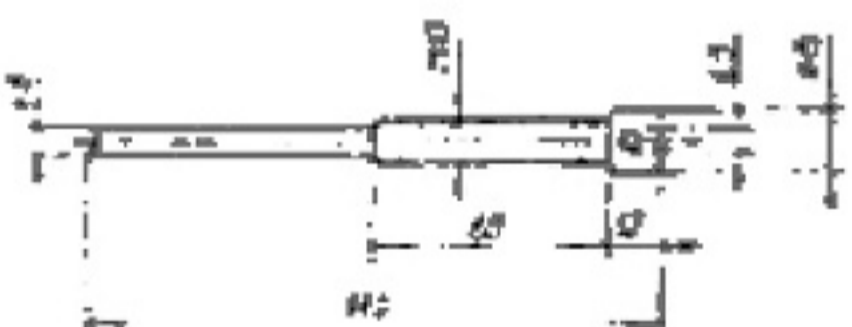
Przystępując do rozbierania obudów odkręcamy nakrętki wszystkich śrub skręcających obudowy,



Rys. III Sciągacz obudowy

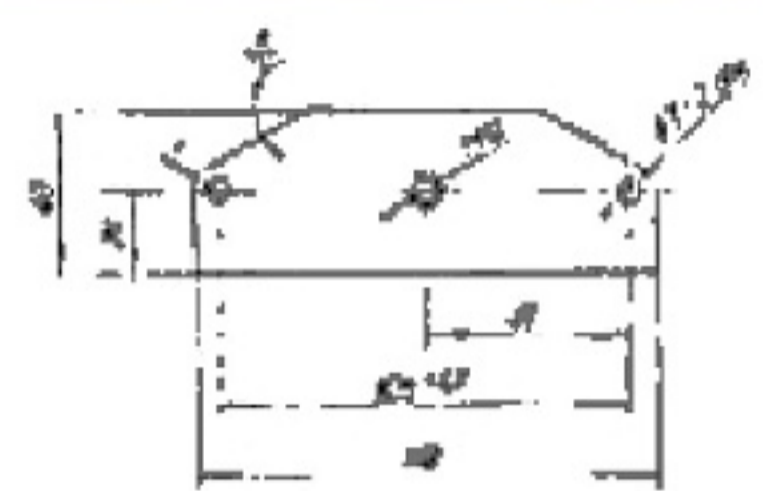
wyjmujemy te śruby i wybijamy śrubę ustalającą S03.30.137. Następnie odkręcamy pokrywkę skrzynki przekładniowej S03.30.11x.1 i wymontowujemy skrzynkę przekładniową.

Po tych wstępnych czynnościach śrubę 1 wkręcamy w tulejkę S03.30.129 do oporu, a za pomocą wystających śrub dwustronnych służących normalnie do mocowania pokrywki skrzynki przekładniowej przykręcamy płytkę ściaganą a pokazaną na rys. 3. Wkręcamy śrubę 4 w płytkę ściagacza do oparcia się jej o dno komory skrzynki przekładniowej. W dalszym ciągu wkręcamy śruby 1 i 4



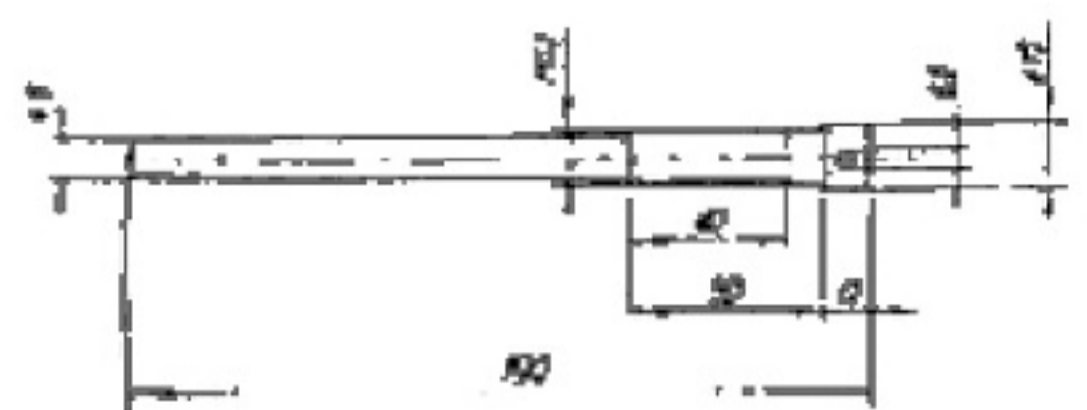
Rys. 1  
Śruba ściagacza

materiał: 45



Rys. 3  
Płytko ściagacza

Grubość 0,7  
grubość 10 mm



Rys. 4  
Śruba ściagacza

materiał: 45



Rys. 2  
Pokrytko

materiał: S13





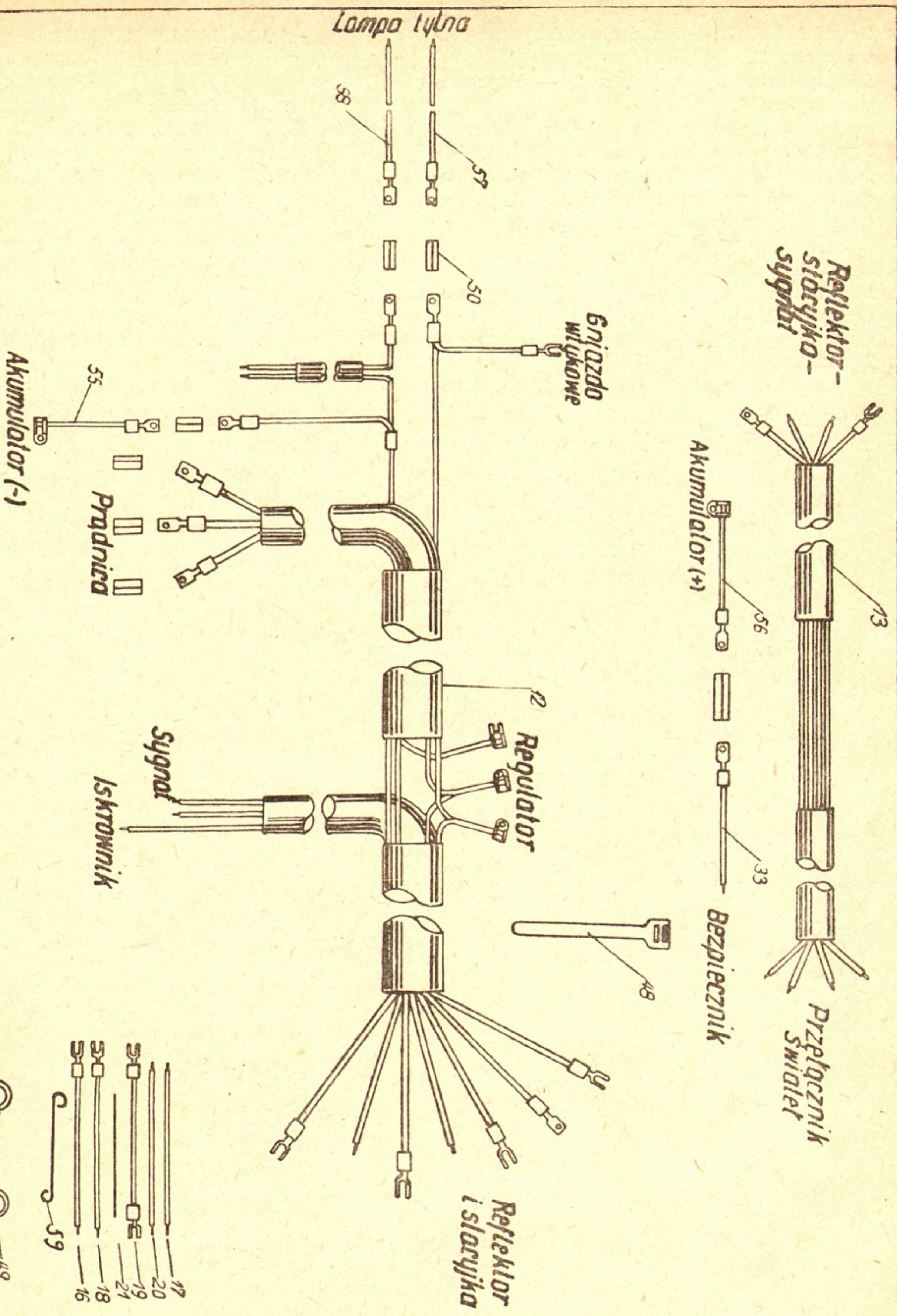




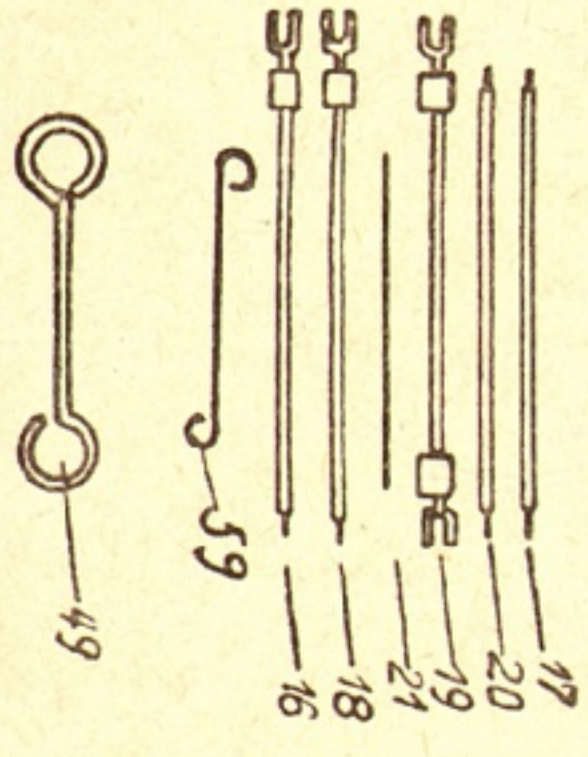








Rys. 34b





#### 4. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

##### Iskrownik

typ ZS3 f-my VEB-Fahrzeugelektric NRD z samoczynnym przyspieszeniem zapłonu od 0° do 14° zamocowany z przodu silnika na zewnątrz kadłuba.

##### Świeca zapłonowa

wartość cieplna 175 wg oznaczenia f-my Bosch z gwintem M14×1,25.

##### Prądnicą

typ P9a o mocy 45 W i napięciu 6 V f-my ZEM Świdnica umieszczona pod pokrywką w kadłubie silnika.

##### Regulator prądnicą

typ RG9a, napięcie 6 V prąd 7,5 A umieszczony pod zbiornikiem na głównej belce ramy.

##### Akumulator

6 V o pojemności 14 Ah.

##### Reflektor

umieszczony w obudowie przedniego widelca z żarówką dwuwłóknową 6V 35/35W i żarówką światła miejskiego 6 V-1,5 W, zaopatrzony w stacyjkę trójpołożeniową z wyłącznikiem zapłonu i kluczykiem, oraz kontrolkę ładowania i biegu luzem z żarówkami 6V — 1,5W.

##### Lampa tylna

umocowana na tylnym błotniku z żarówką rurkową 6V-3W oświetlającą tablicę rejestracyjną oraz z żarówką rurkową 6V — 5W światła „stop”.

##### Wyłącznik światła stop

umieszczony na wsporniku mocowanym pod filtrem powietrza, wodo- i pyłoszczelny regulowany ciągiem drutowym przez doginanie.

##### Przełącznik świateł

umieszczony na kierownicy z lewej strony wraz z przyciskiem sygnału dźwiękowego.

##### Sygnał dźwiękowy

typ SDM-6 umieszczony na wsporniku pod główką ramy.

##### Szybkościomierz

umieszczony w obudowie reflektora z licznikiem kilometrów, oświetlony żarówką 6V—1,5W napędzany wałkiem giętym z piasty tylnego koła.

##### Gniazdo bezpiecznikowe

typ Gbz-1 bakelitowe z wkładką topikową typ Btr 20/5-10A umieszczone w skrzynce narzędziowej.

##### Gniazdo wtykowe

typ Gn-2 bakelitowe, umieszczone w skrzynce narzędziowej. Służy ono do podłączenia lampki przenośnej awaryjnej z wtyczką typu Wb-12 i żarówką o maksym. mocy 15 W. Gniazdo jest pod napięciem przy włączeniu stacyjki na światła miejskie lub szosowe i służy również do podłączenia instalacji wózka bocznego.

Zał. Nr 2

Zespół M10.95.00 — Instalacja elektryczna podwozia  
 (rys. 34)

Lp. poz. na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.
1	2	3	4
12	M10.95.01x	Główna wiązka przewodów	1
13	M10.95.15x	Wiązka przewodów: reflektor — przeł. świateł	1
17	M10.95.20	Przewód: stacyjka — światło postojowe	1
20	M10.95.21	Przewód: stacyjka — światło szosowe długie	1
19	M10.95.22x	Przewód: stacyjka — światło kontr. ładowania i biegu luzem	2
21	M10.95.23	Drut miedziany (mostek)	1
18	M70.95.24x	Przewód: stacyjka — światło szybkościomierza	1
16	M10.95.25x	Przewód: stacyjka — masa oprawki reflektora	2
55	M10.95.26x	Przewód: złącze akumulatora — akumulator (—)	1
56	M10.95.27x	Przewód: złącze akumulatora — akumulator (+)	1



Lp. poz. na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.
1	2	3	4
33	M10.95.28x	Przewód: złącze akumulatora — bezpiecznik	1
57	M10.95.29x	Przewód: złącze lampy tylnej — światło tylne	1
58	M10.95.30	Przewód: złącze lampy tylnej — światło „stop”	1
59	M10.95.31	Drut miedziany (masowy)	2
26	M10.95.36	Podkładka	1
49	M10.95.42	Zaczep	1
1	M10.95.44	Stacyjka motocyklowa	1
14	M10.95.45	Przełącznik świateł szosowych	1
22	M10.95.46	Element świetlny $\phi$ 170 mm	1
2	M10.95.47	Lampa kontrolna (czerwona i zielona)	2
9	M10.95.50	Regulator prądnicy RG 9a	1
23	M10.95.51	Wyłącznik światła „stop”	1
47	M10.95.52	Lampa tylna motocyklowa	1
5	M10.95.53	Sygnal motocyklowy 6V typ SDM-6	1
35	M10.95.54	Bateria akumulatorowa kwasowa typ 3M2	1
25	M10.95.56	Wspornik wyłącznika „stop”	1
60	M10.95.57	Cięgło wyłącznika „stop”	1
42	M07.95.01	Opaska mocująca akumulator	1
43	M07.95.02	Sworzeń mocujący opaskę	1
34	M07.95.03	Podkładka pod akumulator	1
44	M07.95.04	Sworzeń naciągający opaskę	1
40	M07.95.05	Sworzeń do opaski	1
41	M07.95.06	Śruba mocująca opaskę	1
61	M07.95.07	Uszczelka szybkościomierza	1
45	M07.95.08	Uchwyt sygnału dźwiękowego	1
38	M07.95.09	Opaska mocująca akumulator	1
39	M07.95.11	Sworzeń mocujący opaskę	1
48	M06.99.01	Opaska mocująca przewody	5
3	2.00.00./I	Szybkościomierz motocyklowy (ZMP. Błonie)	1
4	2.00.00./II	Walek napędu szybkościomierza (ZMP. Błonie)	1
27	Gbz-1	Gniazdo bezpiecznikowe	1
30	Btr 20-5/10A	Bezpiecznik topikowy 10A	1
28	Gn-2	Gniazdo wtyczkowe	1
50	ANM-28912-55	Złącze mufowe pojedyncze	8
52	BA9s 6V-1,5W	Żarówka	4
51	BA20d 6V-35/35W	Żarówka dwuzmianowa	1
53	S7 6V-3W	Żarówka światła tylnego	1
54	S8 6V-5W	Żarówka światła „stop”	1
6	M8×18 PN/M82118	Śruba z łbem sześciokątnym	1
8	M8 PN/M82146	Nakrętka sześciokątna	1
7	8,5 PN/M82008	Podkładka sprężysta	1
11	M6×10 PN/M82227	Wkręt z łbem walcowym	3
10	6,5G PN/M82008	Podkładka sprężysta	3
36	M5×12 PN/M82118	Śruba z łbem sześciokątnym	4
37	M5 PN/M82146	Nakrętka	2
24	5,3G PN/M82008	Podkładka sprężysta	4
29	M4×25 PN/M82217	Wkręt z łbem walcowym	2
31	M4 PN/M82146	Nakrętka sześciokątna	2
32	4,3G PN/M82008	Podkładka sprężysta	2
15	M4×5 PN/M82231	Wkręt z łbem walcowym	2
46	6×1 NM28924-56	Pierścień ochronny przewodów	2





## Selekcje wymiarów części silnika SO3 i ich wzajemne kojarzenie

Informacja niniejsza ma na celu zorientowanie Użytkowników, Stacji Obsługi i Warsztatów Naprawczych o stosowanych selekcjach wymiarów części silnika SO3. Uwagi podane przy tabelach powinny zainteresowanych uchronić przed niewłaściwym skojarzeniem części silnika podczas wymiany ich w czasie naprawy. Tylko prawidłowy wzajemny dobór elementów daje gwarancję właściwej współpracy i minimalnego zużycia a co za tym idzie zapewnia maksymalny okres użytkowania silnika.

Treść informacji:

1. Cylinder
2. Tłok
3. Sworzeń tłokowy
4. Pierścienie tłokowe
5. Korbowód
6. Sworzeń korbowodu
7. Rolki łożyska korbowodowego
8. Kojarzenie elementów łożyska korbowodowego

### 1. CYLINDER S03.10.02f

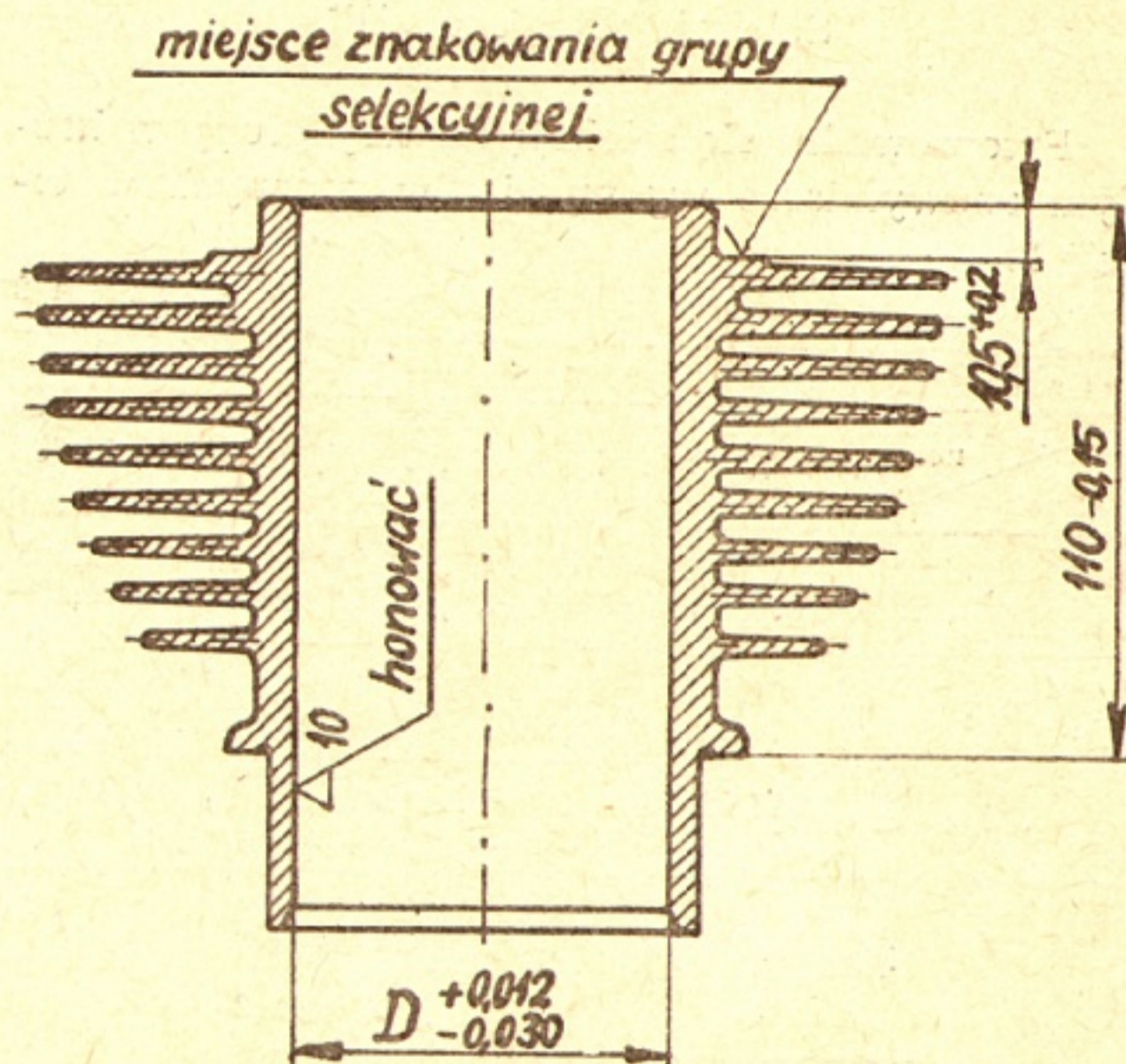
Przeprowadza się selekcję na trzy grupy w każdym nadwymiarze wg wymiarów podanych w tabeli 1.

Tabela Nr 1

Nadwymiar		1	2	3	4	5
Wymiar nomin. „D”	75,00	75,25	75,50	75,75	76,00	75,50
Znak						
	74,970	75,220	75,470	75,720	75,970	76,470
	74,984	75,234	75,484	75,734	75,984	76,484
...	74,984	75,234	75,484	75,734	75,984	76,484
	74,998	75,248	75,498	75,748	75,998	76,498
...	74,998	75,248	75,498	75,748	75,998	76,498
	75,012	75,262	75,512	75,762	76,012	76,512

Zakład produkuje cylindry o wymiarze nominalnym  $\phi$  75,00 mm. Przewiduje się, że średnicę

te można, przy remontach, rozracać kolejno na 5 nadwymiarów wg tabeli 1. Po zakwalifikowaniu rozrzonego cylindra do określonej grupy selekcyjnej dobieramy tłok oznaczony tą samą grupą selekcyjną podaną w tabeli 2. Np. dla cylindra, który



po rozrzeniu na wymiar D w granicach 75,498 ÷ ÷ 75,512 czyli należy do trzeciej grupy selekcyjnej drugiego nadwymiaru, dobieramy tłok o wymiarze nominalnym 75,50 i oznaczeniu grupy selekcyjnej: „...”.

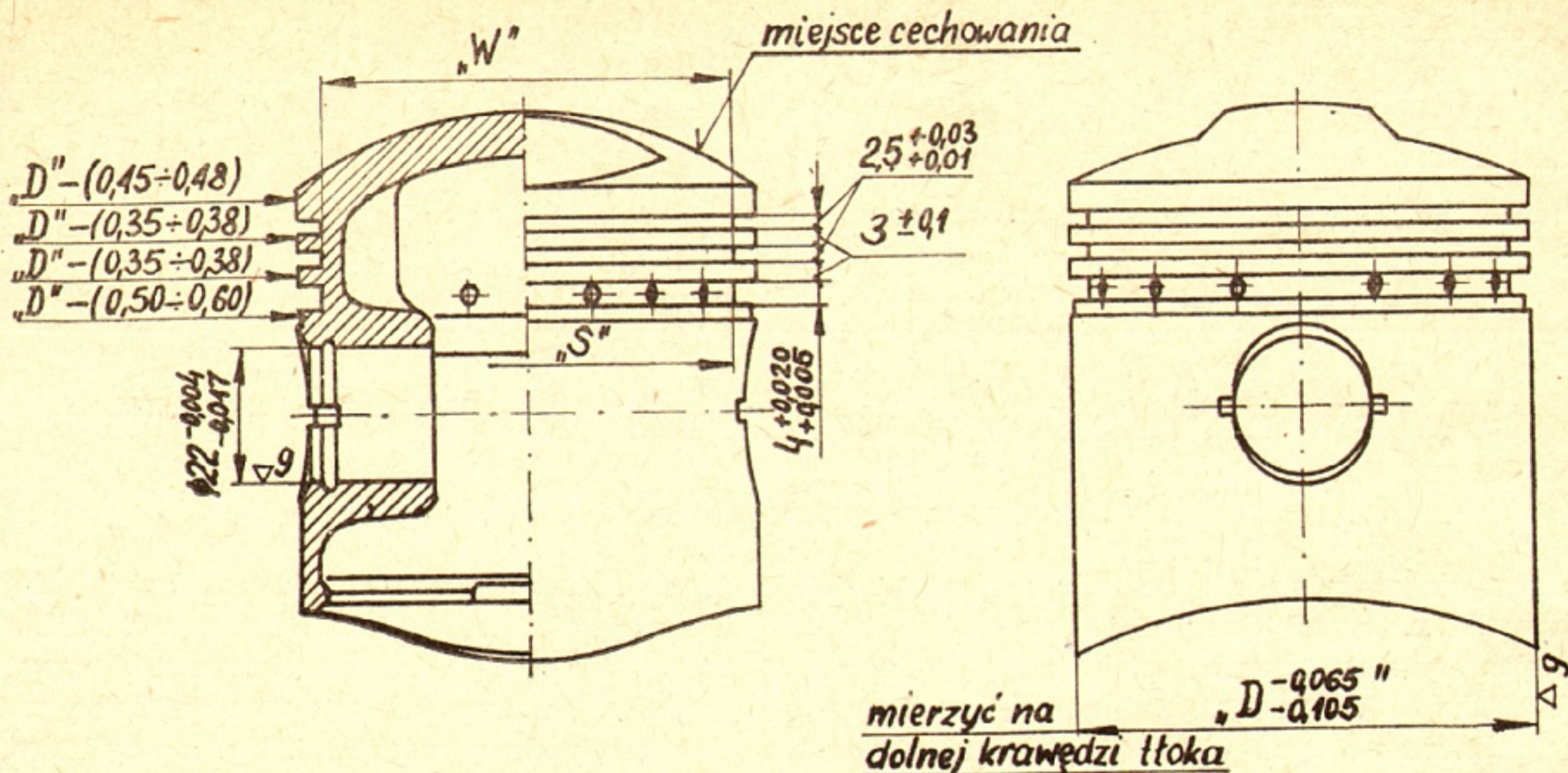
Przy rozrzeniu należy utrzymać prostopadłość osi cylindra do powierzchni oporowych górnej i dolnej w granicach do 0,05/100 mm. Maksymalna stożkowatość i owal średnicy D łącznie 0,01 mm.

### 2. TŁOK S03.20.01

Selekcję tłoka przeprowadza się ze względu na:

- 1) Średnicę nominalną tłoka „D” i 2) Średnicę otworu na sworzeń tłokowy.





### Selekcja wymiaru „D”

Tabela 4

Przeprowadza się selekcję na trzy grupy w każdym nadwymiarze wg wymiarów podanych w tabeli 2.

Tabela 2

Nadwymiar		1	2	3	4	5
Srednica nomin. „D”	75,00	75,25	75,50	75,5	76,00	76,50
Znak						
·	74,895 74,909	75,145 75,159	75,395 75,409	75,645 75,659	75,895 75,909	76,395 76,409
· ·	74,909 74,922	75,159 75,172	75,409 75,422	75,659 75,672	75,909 75,922	76,409 76,422
· · ·	74,922 74,935	75,172 75,185	75,422 75,435	75,672 75,685	75,922 75,935	76,422 76,435

Nadwymiar Nr	Średnica nominalna nadwymiaru	Wymiar „W”	Wymiar „S”	Ciężar G
	75,00	68,00 - 0,2	6,80 - 0,2	272 ± 5
1	75,25	68,25 - 0,2	68,05 - 0,2	
2	75,50	68,50 - 0,2	68,30 - 0,2	
3	75,75	68,75 - 0,2	68,55 - 0,2	
4	76,00	69,00 - 0,2	68,80 - 0,2	
5	76,50	69,50 - 0,2	69,30 - 0,2	

### Tabela selekcji wymiaru $\phi 22$

Tabela 3

Selekcja wg wymiaru $22 - 0,04$ $- 0,17$	Znak
21,983 ÷ 21,988	I
21,988 ÷ 21,992	II
21,992 ÷ 21,996	III

### Tabela wymiarów „W” i „S”

Ze względu na stosowanie nadwymiarów „D” mamy różne wymiary „W” i „S”:

- W miejscu cechowania tłoka jest wybity znak określający:
- średnicę nominalną tłoka np. „75,00”
  - grupę selekcyjną średnicy tłoka np. „·”
  - grupę selekcyjną średnicy otworu na sworznie np. „||”

Przykład cechowania tłoka: „75,00 · ||”

Przy montażu kojarzy się tłoki z cylindrami i sworzniami tłokowymi oznaczonymi tymi samymi grupami selekcyjnymi np. tłok grupy „·||” kojarzy się z cylindrem grupy „·” i sworzniem tłokowym grupy „||”. Do cylindra roztoczonego, przy naprawie, np. na wymiar nominalny  $D=75,50$  i zakwalifikowanego do drugiej grupy selekcyjnej bierzemy tłok o oznaczeniu „75,50 ·”.

### 3. SWORZEŃ TŁOKOWY S03.20.04g

Sworznie tłokowe są produkowane w dwóch nadwymiarach wg tabeli 5.

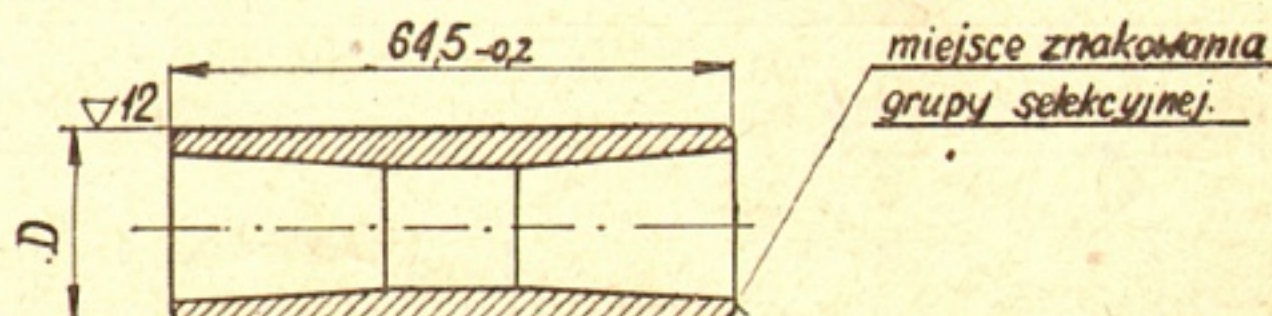




Tabela wymiaru D

Tabela 5

Wymiar nominalny 22,00	Nadwymiar		Oznaczenie kreskami
	1	2	
	22,05	22,10	
Selekcja			
22,000 ÷ 21,997	22,050 ÷ 22,047	22,100 ÷ 22,097	III
21,997 ÷ 21,994	22,047 ÷ 22,044	22,097 ÷ 22,094	II
21,994 ÷ 21,991	22,044 ÷ 22,041	22,094 ÷ 22,091	I

Sworznie tłokowe kojarzy się przy montażu z odpowiednią grupą tłoka i korbowodu np.: sworznie grupy selekcyjnej „III” kojarzyć z tłokiem grupy „III” i korbowodem grupy „III”.

Sworznie nadwymiarowe pakowane są w pudełko, na których oznaczony jest nadwymiar sworznia np.

Sworznie tłokowy 22,10 II — S03.20.04

**PIERŚCIENIE TŁOKOWE**

Pierścienie tłokowe wg rysunków: S03.20.02, S03.20.03, S03.20.28 produkowane są w pięciu nadwymiarach średnicy wg tabeli 6.

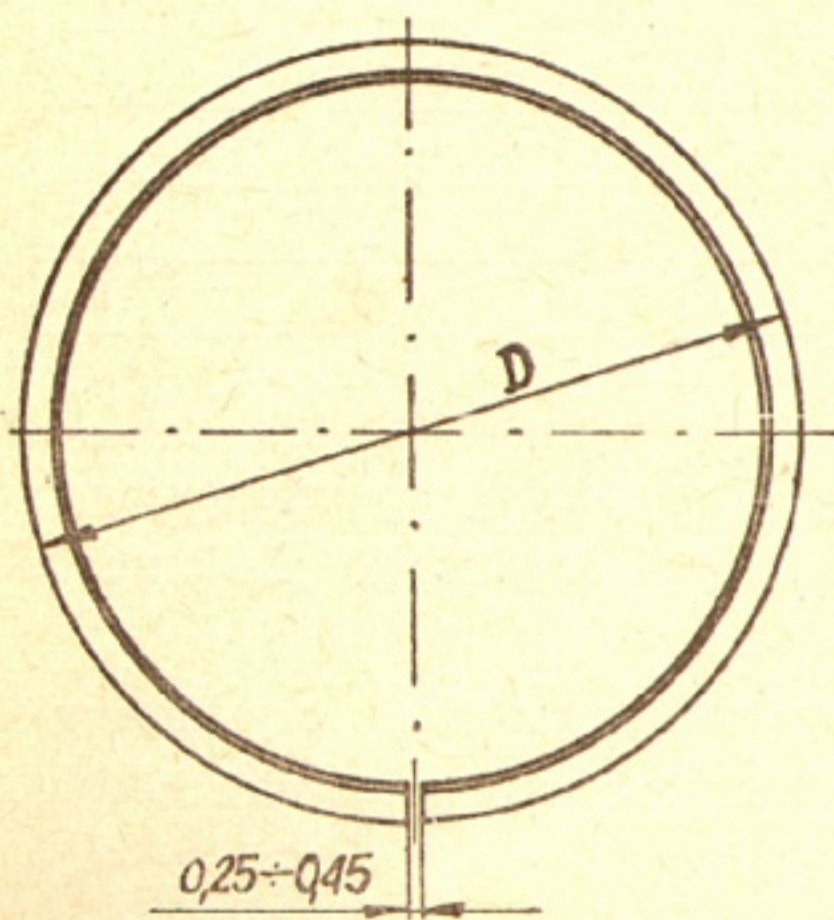
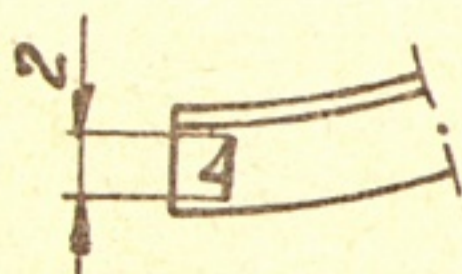


Tabela 6

Nadmiar Nr	Średnica D
	75,00
1	75,25
2	75,50
3	75,75
4	76,00
5	76,50

Szczelinę 0,25 ÷ 0,45 mierzy się umieszczając pierścień w tulei o średnicy D wykonanej w tolerancji sprawdzianu przechodniego H7. Do różnicowego cylindra dobieramy pierścień z odpowiedniego nadwymiaru i po włożeniu do tulei cylindrowej mierzymy wielkość szczeliny zamka (powinna zawierać się w granicach 0,25 ÷ 0,45 mm). Nadwymiar pierścienia znaczy się roztworem siarczanu



miedzi przy pomocy gumowej pieczętki na płaszczyźnie czołowej pierścienia przy zamku w miejscu jak na rysunku.

Warunki odbioru zgodne z PN-59/S-36507.

Do silnika S03 używa się trzech rodzajów pierścieni tłokowych:

1. S03.20.28 pierścienie uszczelniające z żeliwa szarego specjaln. o  $H_{RB} = 97 \div 105$  chromowane na średnicy zewnętrznej (pozostałe powierzchnie fosforanowane).
2. S03.20.02 pierścienie uszczelniające z żeliwa szarego specjalnego o  $H_{RB} = 97 \div 105$  fosforanowane.
3. S03.20.03 pierścienie zgarniające z żeliwa szarego specjalnego o  $H_{RB} = 97 \div 105$  fosforanowane.

Pierścienie zakłada się na tłok w kolejności jak podano wyżej licząc od denka tłoka. Zatem pierścien uszczelniający chromowany winien być najwyżej (najbliżej denka tłoka a najdalej od otworu na sworznie tłokowy).

**5. KORBOWÓD S03.20A.05Xd**

Korbowody selekcjonuje się ze względu na dwa wymiary:

- 1) średnicę otworu dla sworznia tłokowego,
- 2) średnicę otworu w stopie korbowodu.

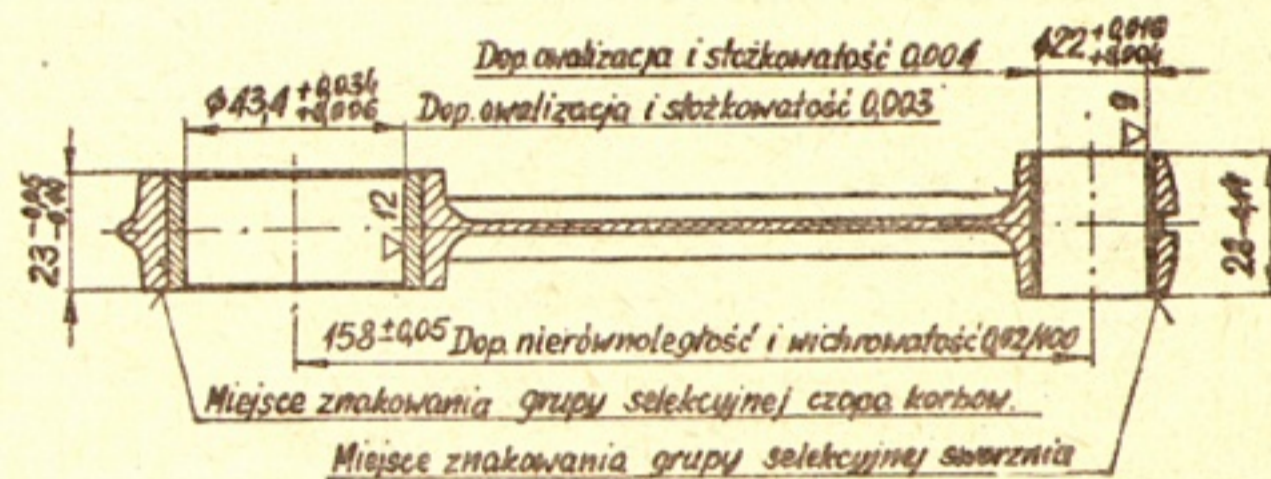


Tabela 7

Selekcja wymiaru $\phi 22$	$+0,016$ $+0,004$	Oznaczenie kreskami
22,016 ÷ 22,012		III
22,012 ÷ 22,008		II
22,008 ÷ 22,004		I

Tabela 8

Selekcja wymiaru $\phi 43,4$	$+0,031$ $+0,006$	Znak
43,406 ÷ 43,410		1
43,410 ÷ 43,414		2
43,414 ÷ 43,418		3
43,418 ÷ 43,422		4
43,422 ÷ 43,426		5
43,426 ÷ 43,430		6
43,430 ÷ 43,434		7

Należy zwrócić uwagę na bardzo wysoką gładkość bieżni łożyska  $\phi 43,4 +0,031$  i należyłą konserwację.  $+0,006$

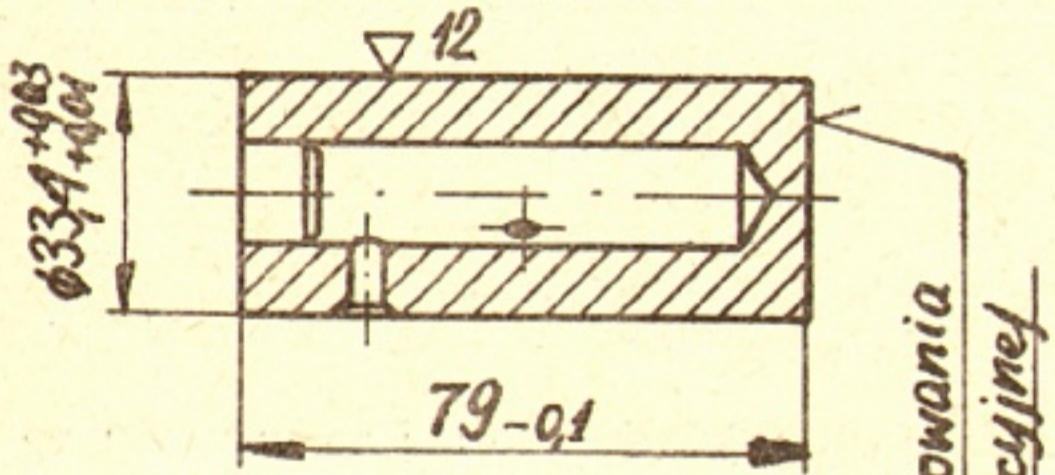


### 6. SWORZEŃ KORBOWODU S03.20.11.1

Średnicę zewnętrzną sworznia korbwodu:  $\phi 33,4$   
 $+0,030$   
 $+0,010$

dzieli się na pięć grup selekcyjnych:

Nowa wersja  
od silnika Nr 24.150



Stara wersja  
do silnika Nr. 24.150

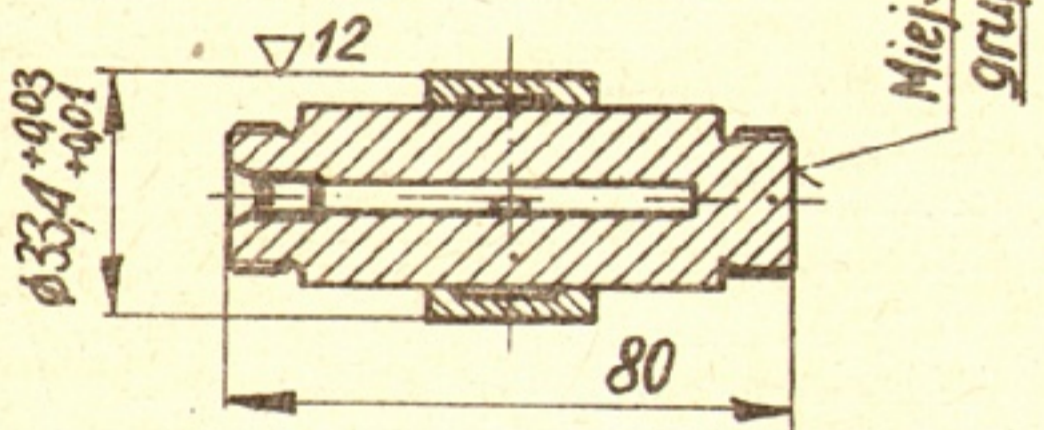


Tabela 9

Selekcja wymiaru $\phi 33,4 \begin{matrix} +0,030 \\ +0,010 \end{matrix}$	Znak
33,410 ÷ 33,414	1
33,414 ÷ 33,418	2
33,418 ÷ 33,422	3
33,422 ÷ 33,426	4
33,426 ÷ 33,430	5

Sworznie korbwodu w obu wersjach ma takie same tolerancje wykonania średnicy  $\phi 33,4$  oraz podziału na grupy selekcyjne wg tej samej tabeli 10.

Zwrócić uwagę na bardzo wysoką gładkość bieżni łożyska korbwodowego i należy ją jej konserwację.

### 7. ROLKA ŁOŻYSKA KORBOWODU $\phi 5 \times 8$ S01.20.25c

Wymiar  $D = 5,000 \div 4,994$  dzieli się na trzy grupy selekcyjne wg tabeli 10:

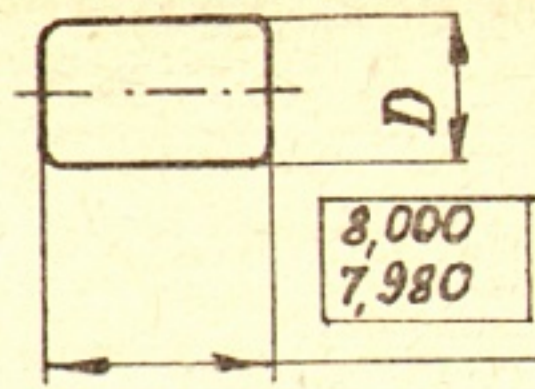


Tabela 10

Grupa	D
1	4,994 ÷ 4,996
2	4,996 ÷ 4,998
3	4,998 ÷ 5,000

Poszczególne grupy selekcyjne są osobno pakowane.

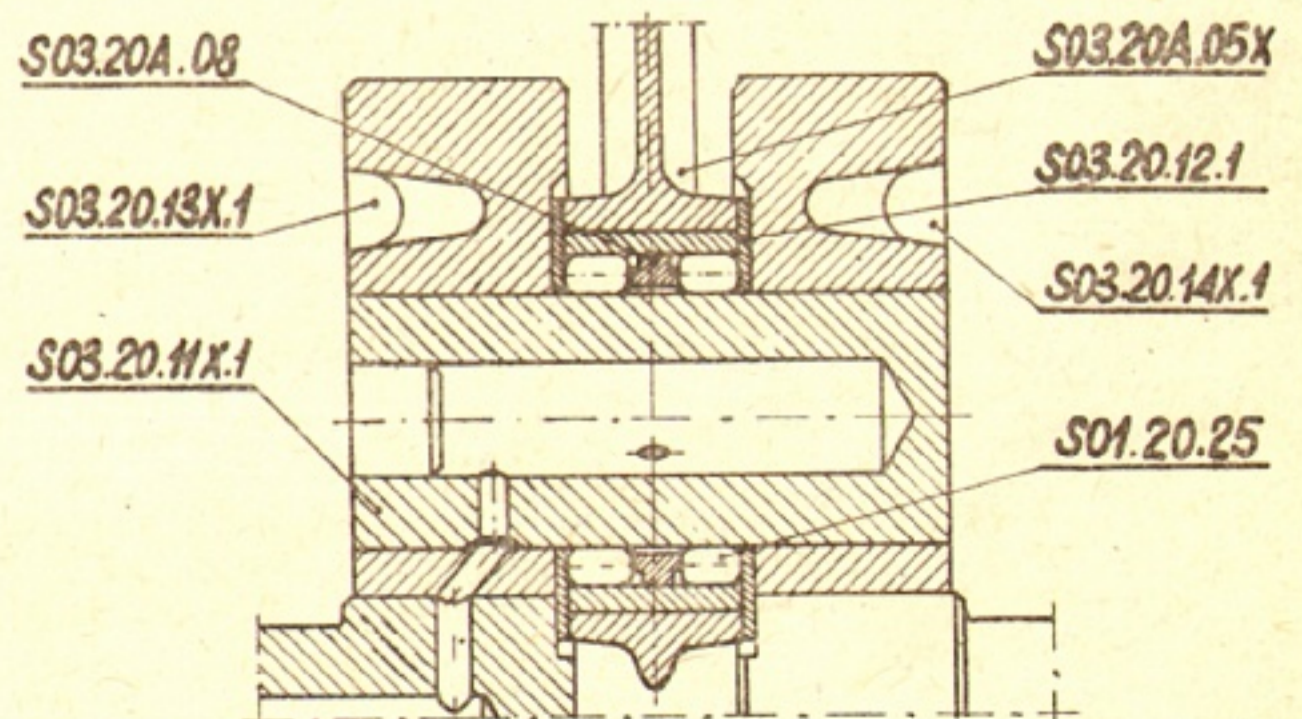
### 8. TABELA SKOJARZEŃ: KORBOWÓD KOMPLETNY, SWORZEŃ KOMPL. I ROLKI

Tabela 11

Korbwódek wg Tabeli 8	Sworznie wg Tabeli 9				
	1	2	3	4	5
1	1				
2	2	1			
3	3	2	1		
4		3	2	1	
5			3	2	1
6				3	2
7					3

W tabelce wpisano numery grup selekcyjnych rolek, które należy użyć dla danego skojarzenia sworznia z korbwodem.

Luz promieniowy w kompletnym łożysku wynosi  $0,000 \div 0,012$ . Luz poosiowy w łożysku korbwodu wynosi  $0,15 \div 0,30$ .



Ułożyskowanie korbwodu (fragment wału korbwodego kompletnego)





# BIULETYN INFORMACYJNY

C  
1

1. Szczecińska Fabryka Motocykli zawiadamia, iż decyzją Ministra Przemysłu Ciężkiego od dnia 1.VII.1961 r. został ustalony 9-miesięczny okres gwarancyjny przy przebiegu 10.000 km dla motocykli „Junak”.

Przedłużenie okresu gwarancyjnego ma na celu stworzenie lepszych warunków dla użytkowników w zakresie eksploatacji.

2. Dla polepszenia zaopatrzenia w części zamienne TOS-ów na rok 1962 uprzejmie zawiadamiamy, iż „Motozbyt” — Łódź ul. Brukowa nr 16 również prowadzi sprzedaż części dla napraw.

3. Podaje się do wiadomości zainteresowanym, iż wszystkie części silnikowe wymienione w ramach gwarancji należy zwracać bezpośrednio do producenta: „Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego Nr 1 — Łódź ul. Kilińskiego 222”.

4. Podaje się do wiadomości wszystkim autoryzowanym Stacjom Obsługi, iż od dnia 1.I.1962 r. zużyte części zamienne podwozia motocykla Junak wymienione w ramach gwarancji należy kasować na miejscu przez wewnętrzną Komisję złomową TOSu, z wyjątkiem:

1. Szybkościomierzy,
2. Kraników paliwa,
3. Sygnałów,

4. Regulatorów prądnicy,

5. Ram,

6. Siodeł,

7. Zbiorników paliwa,

8. i wszystkich kompletnych zespołów wymienionych za zgodą fabryki.

Części wymienione od poz. 1—8 należy zwracać do fabryki na podstawie dotychczasowych zasad. Powyższe zostało podane do wiadomości naszym pismem A2b/2-1/8827/23317/61 z dnia 27.XII.61 r.

5. Od dnia 1.I.62 r. w książeczkach gwarancyjnych podajemy Nr zespołów wbudowanych do danego motocykla:

1. Nr wału korbowego

2. Nr prądnicy

3. Nr iskrowniku

4. Nr gaźnika

5. Nr Regulatora prądnicy

6. Nr głowicy

Przy wymianach należy podawać w protokołach reklamacyjnych numery wybudowanych i wbudowanych zespołów. Oprócz powyższego każda wymiana musi być odnotowana w książeczce gwarancyjnej pod pieczętką danej stacji która dokonała wymiany.







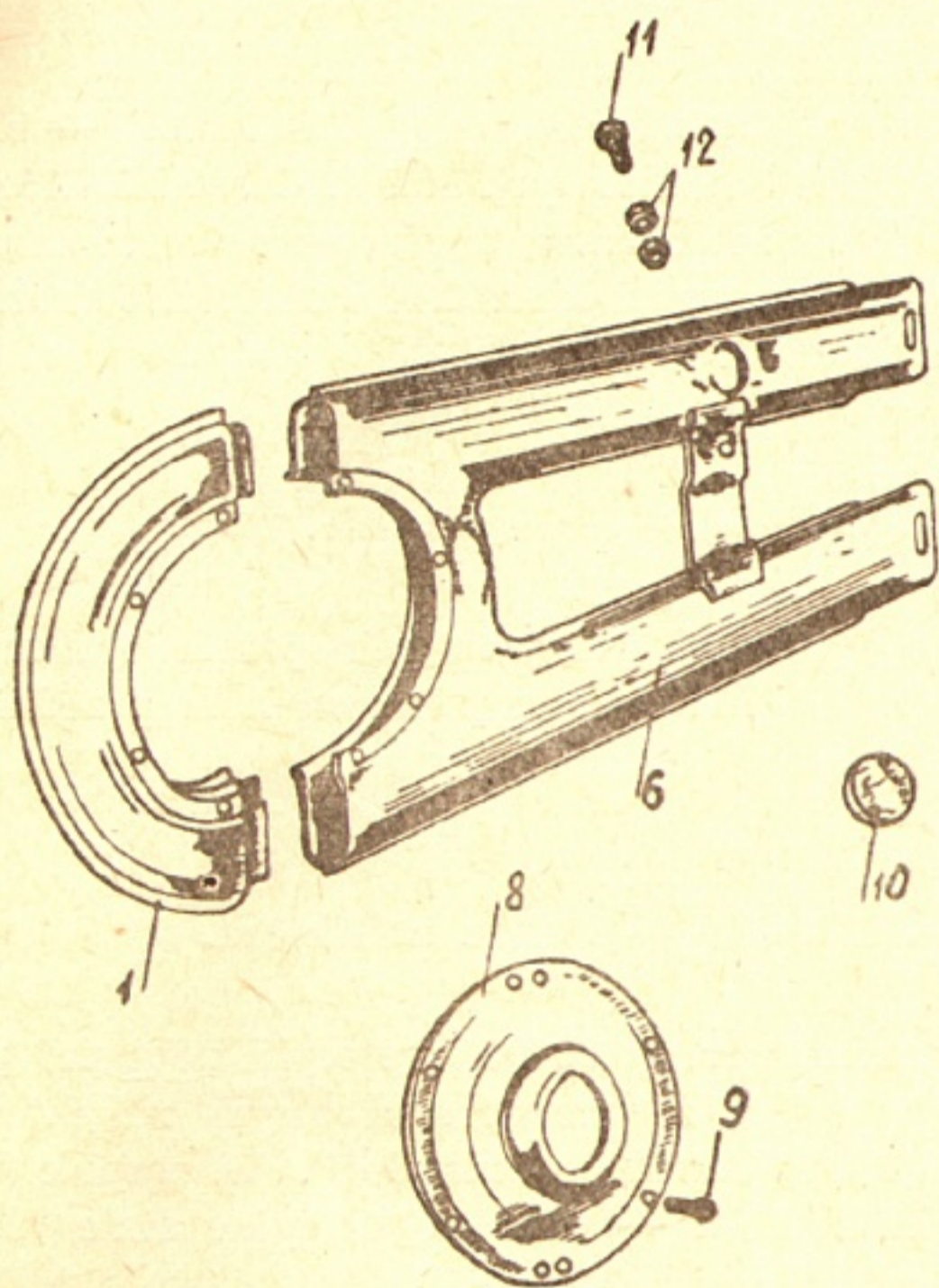


M10.14.12x  
 M10.14.13x  
 M6×10 PN/M-82227  
 6,5G PN/M-82228  
 M6 PN/M-82154

Wprowadzono natomiast części nowe:

M10.14.Z-63 — Osłona ruchoma przód  
 M10.14.05 — Wziernik gumowy  
 M8×1×16 PN/M-82118 — Śruba  
 M8×1 PN/M-82154 — Nakrętka szt. 2

Nowe rozwiązanie osłony przedstawione jest na rysunku nr 1.



Rys. 1

**Zespół M07.15.00 — Zbiornik paliwa.**

Część M07.15.07 — Opaska zastąpiono inną — M06.99.01.

**Zespół M07.19.00 — Podnóżek kierowcy.**

Nakrętkę M12×1, 5 PN/M-82146 zastąpiono inną M12×1,25. Sworzeń M07.19.02 zmieniono w związku z tym na M07.19.02f.

**Zespół M07.20.00 — Siodło**

Śrubę M8×1×22 PN/M-82118 zastąpiono inną — M8×1×16.

**Zespół M07.21.00 — Rura wydechowa i tłumik.**

Śrubę M6×16 PN/M-82118 — zmieniono na M6×22. Śrubę M8×0/00 PN/M-82118 — zmieniono na M8×18.

**Zespół M10.23.00 — Filtr powietrza i skrzynka narzędziowa.**

Dopisano część M07.23.16 — opaska gaźnika, mocująca do wlotu gaźnika gumę łączącą gaźnik z filtrem, oraz śrubę M5×12 PN/M-82118, nakrętkę M5 PN/M-82116 i podkładkę 5,3 PN/M-82008, potrzebne do skręcania opaski M07.23.16.

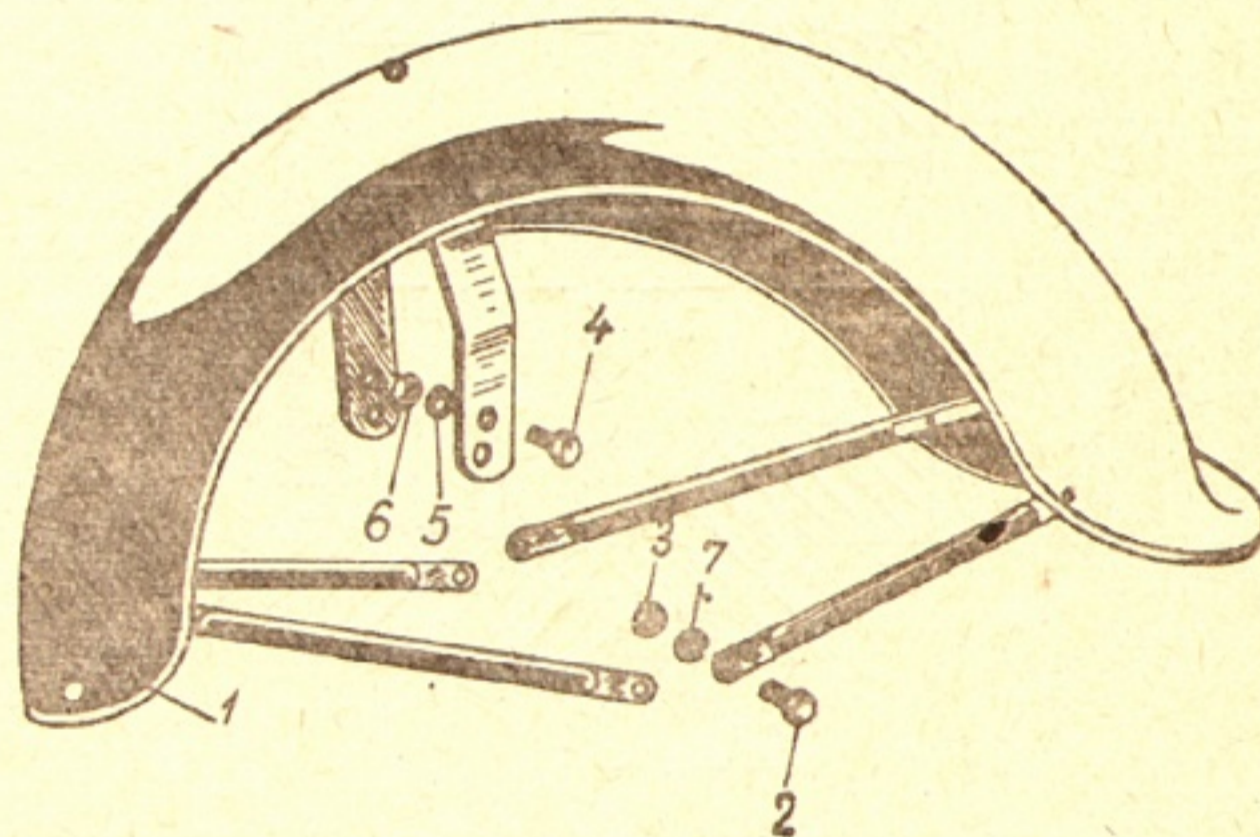
Poza tym wkręt M6×6 PN/M-82205 zmieniono na M6×10 PN/M-82227.

**Zespół M10.25.00 Pedał hamulca tylnego.**

Od numeru ramy 28500 część M10.25.08 — sprężyna zmieniona została na M10.25.Z-51.

**Zespół M10.26.00 — Błotnik przedni**

Dla lepszego związania błotnika z widelcem przednim od nr ramy 6700 wprowadzono dodatkowe dwa uchwyty w przedniej części błotnika identyczne z dotychczas stosowanymi uchwytami tylnymi (patrz rys. nr 2).



Rys. 2

W związku z tym ilość śrub M6×15 PN/M-82118 zmieniona została z 2 na 4, podobnie ilość nakrętek M8 PN/M-82146 z 2 na 4.

Dopisano 4 szt. podkładek sprężystych 6,5 PN/M-82008. Aktualny błotnik jest pokazany na rys. Nr 2.

**Zespół M10.27.00 — Błotnik tylny.**

Zmieniono numery oznaczające wsporniki tylne: prawy z M07.17.09x na M07.17.09 oraz lewy z M07.17.10x na M07.17.10.

Wykreślono śrubę M6×10 PN/M-82118 szt. 1 oraz M6×12 PN/M-82118 szt. 5. Natomiast śrubę M6×15 PN/M-82118 zmieniono na M6×14 PN/M-82118, oraz ilość sztuk z 6 na 12.

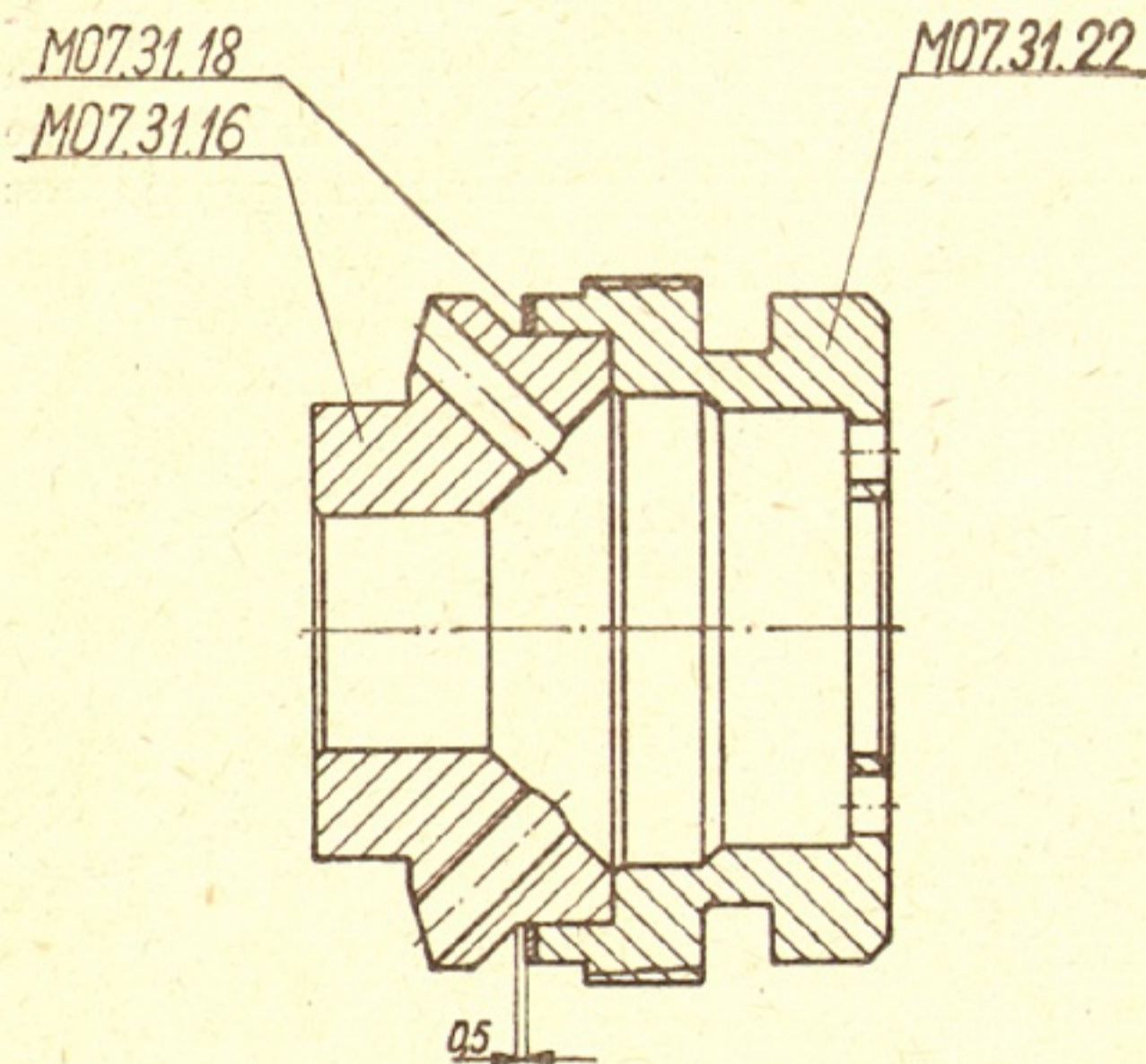


### Zespół M07.29.00 — Podstawka centralna.

Nr zespołu uległ zmianie na M10.29.00. W związku z tym również część M07.29.07x wymieniona w „Katalogu” zmieniła się na M10.29.07x. Nowy zespół M10.29.00 jest całkowicie zamienny ze starym M07.29.00.

### Zespół M07.31.00 — Amortyzator tylny.

W zespole tym uległy zmianie niektóre wymiary części M07.3L.16 — tuleja prowadząca sworzni, oraz M07.31.22 — obsada uszczelki sworznia. W związku z tym części te należy kojarzyć ze sobą tak aby powstający między nimi luz wynosił po założeniu pierścienia M07.31.18 0,5 mm jak to jest pokazane na szkicu nr 3.



Rys. Nr 3

Poza tym w miejsce nakrętki sworznia M07.31.09, która została anulowana wprowadzono dwie części: M07.31.09c — nakrętka oraz M07.3L.19 — przeciwnakrętka.

### Zespół M10.33.00 — Wahacz.

Od numeru ramy 24220 zmieniono konstrukcję napinaczy łańcucha. W związku z tym rys. M10.33.2Lx zmienił się na M10.33.21xf. oraz M10.33.22x na

M10.33.22xf. Spowodowało to anulowanie części M10.33.27 i M10.33.23. natomiast należy dopisać 2 szt. miękkich (wyżarzonych) podkładek 8,5 G PN/M-82008. Aktualny wahacz pokazano na rysunku Nr 4.

### Zespół M10.39.00 — Podnóżek pasażera.

Nakrętka M10×1 PN/M-82134 została zmieniona na M10×1 PN/M-82154. Sworzeń M8×37×35 PN/M-87002 na sworzeń M8×38×35.

### Zespół M10.43.00 — Koło tylne.

Dopisano jako część zamienną M10.43.08c — okładzina szczęk hamulcowych szt. 2. Część M07.13A.54 — nakrętka zewnętrzna anulowano, wprowadzając na jej miejsce części M10.43.44 i M10.43.45 (nakrętka i podkładka).

### Zespół M10.44.00 — Koło przednie.

Część M10.44.02 pokrywa koła przedniego zastąpiono częścią M10.44.02x pokrywa koła przedniego kpl.

### Zespół M10.96.00 — Osłona reflektora.

Od numeru ramy 30000, motocykl „Junak” produkowany jest ze zmodernizowanym reflektorem takim jaki przewiduje „Katalog”. W zespole tym część M10.96.10x — ucho regulacyjne stałe uległo zmianie na M10.96.09.

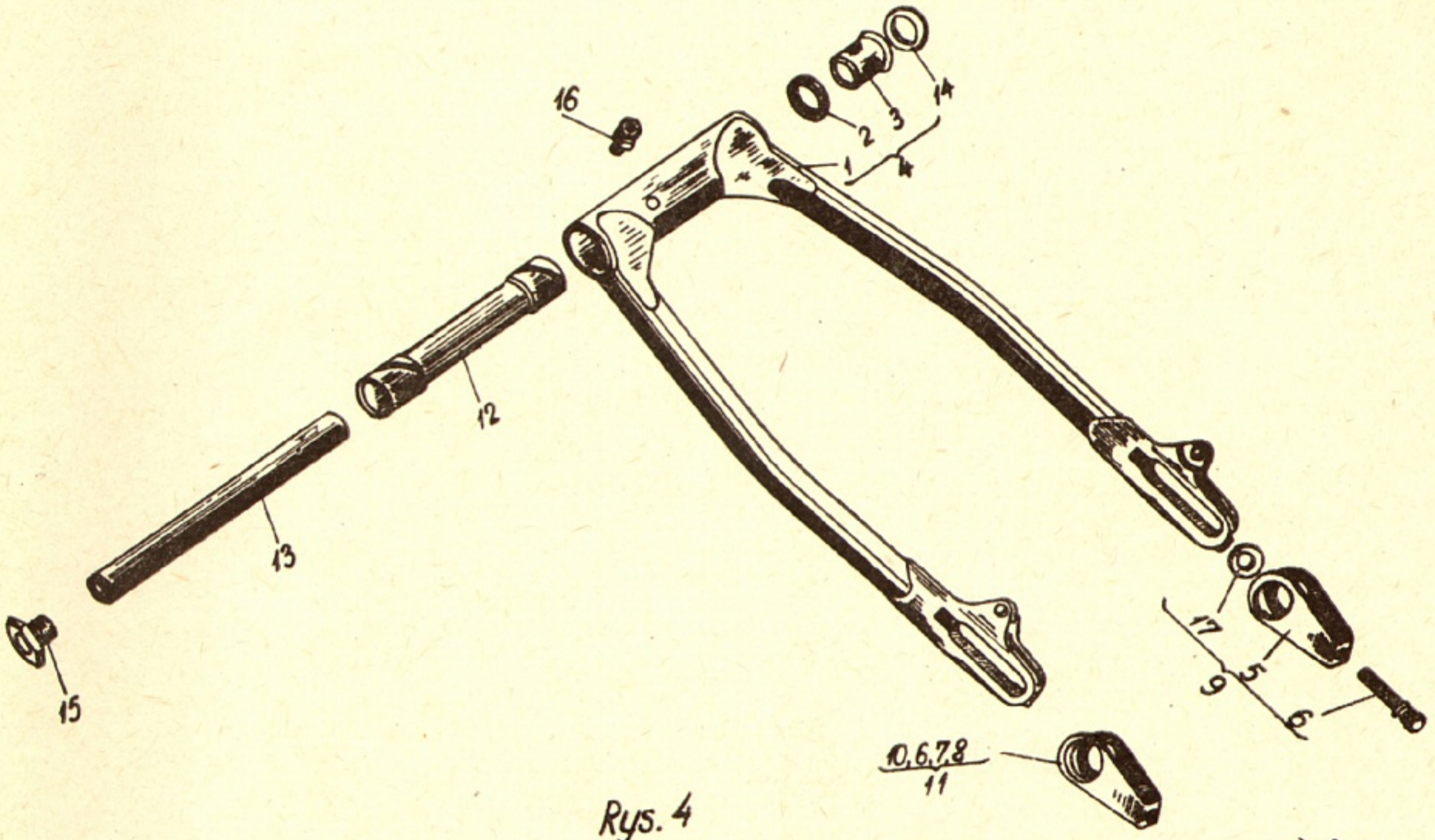
Wykreślono następujące części:

- M4 PN/M-82155 — nakrętka sześciokątna wysoka.
- 4,3 PN/M-82008 — podkładka sprężysta.
- M4×10 PN/M-82229 — wkręt z łbem walcowym.

Część M3 PN/M-82155 zmieniono na M4 PN/M-82146 a ilość szt. z 11 na 15. Część M3×10 PN/M-82229 zmieniono na M4×10 PN/M-82229 a ilość szt. z 4 na 8. Część 3,2 PN/M-82008 zmieniono na 4,3 PN/M-82008 a ilość szt. z 11 na 15.

Dopisano także część M10.96.21 — uszczelka gumowa, zakładana między szybkościomierz a czaszą reflektora oraz część M10.96.15 — 04 uszczelka gumowa zakładana między ochronę stacyjki i czaszą reflektora.

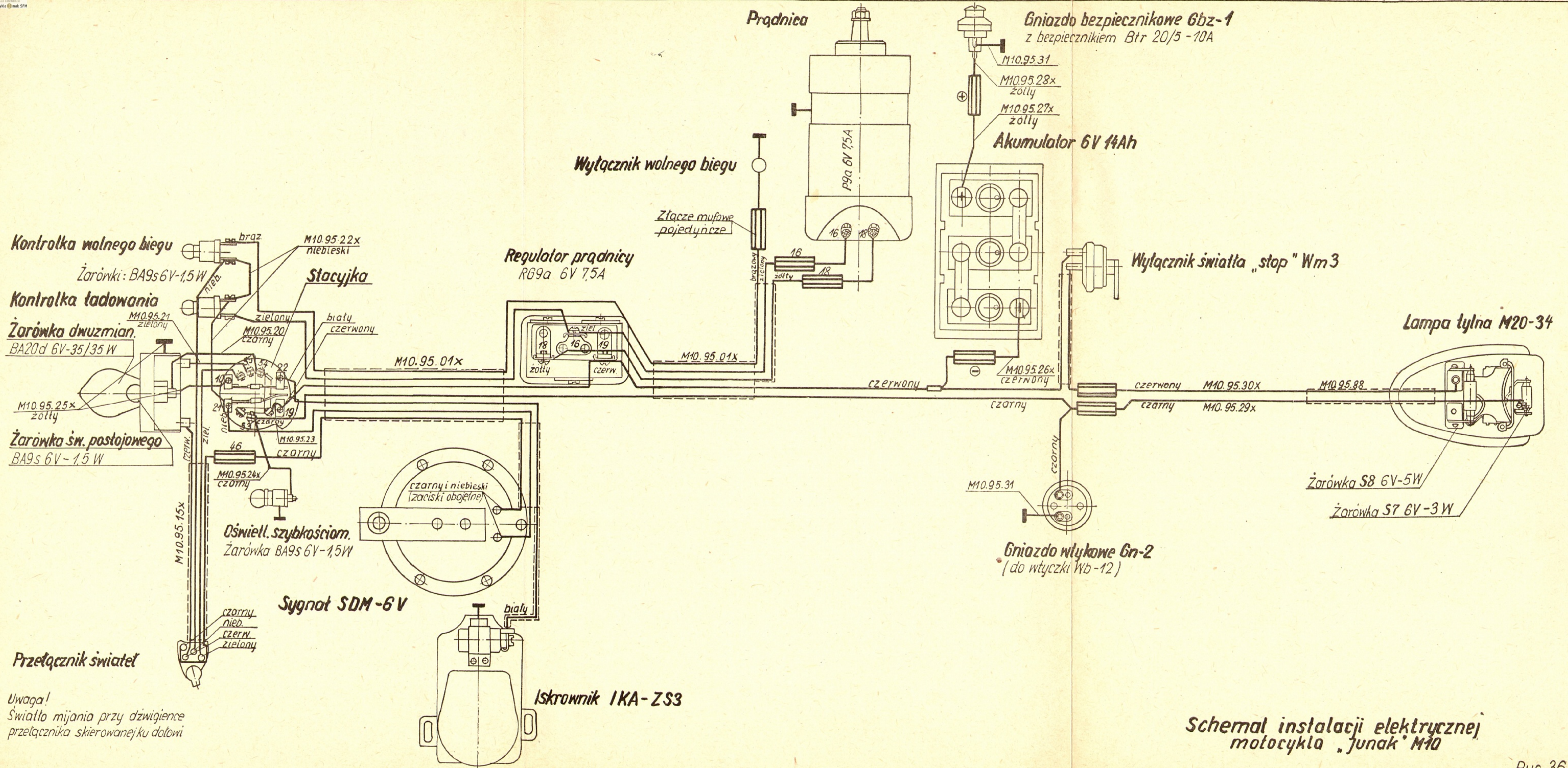




Rys. 4







Schemat instalacji elektrycznej motocykla „Junak” M10